

CJM250 / CJM280 CJM320B / CJM360

Lathe Machine 车床



特点 Feature

- 精密主轴轴承
- 全齿轮床头箱
- 纵横向自动进给
- 床身导轨淬火精磨
- Precision spindle bearing
- All geared spindle box
- Longitudinal and cross automatic feed
- Quenched and precision grinding guide way

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	CJM250	CJM280	CJM320B	CJM360
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	250	280	320	360
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	150	165	200	240
最大工件长度	Distance between centers	mm	500(选配Opt.700)	500(选配Opt.750)	600(选配Opt.750)	750
主轴孔径	Spindle bore	mm	26	38	38	38
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	MT4	MT5	MT5	MT5
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	80-1600	90-1800	80-1600	80-2000
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	12	8	12	12
中拖板行程	Cross slide travel	mm	130	140	160	180
小刀架行程	Top tool post travel	mm	75	75	100	100
纵向进给量	Longitudinal feeds range	mm/r	0.03-0.275	0.05-0.35	0.1-1.4	0.1-1.4
横向进给量	Cross feeds range	mm/r	0.015-0.137	0.025-0.18	0.045-0.6	0.045-0.60
公制螺纹种数	Kinds of metric threads	kinds	15	18	22	22
公制螺纹范围	Range of metric threads	mm	0.25-2.5	0.2-3.5	0.2-7	0.2-7
英制螺纹种数	Kinds of inch threads	kinds	9	34	45	45
英制螺纹范围	Range of inch threads	T.P.I.	12-96	4 1/2 -48	2 1/2 -48	2 1/2 - 48
模数螺纹种数	Kinds of module threads	kinds	-	16	21	21
模数螺纹范围	Range of module threads	M.P.	-	0.20-1.75	0.2-3.5	0.20-3.5
径节螺纹种数	Kinds of pitch threads	kinds	-	24	31	31
径节螺纹范围	Range of pitch threads	D.P.	-	16-120	8-120	8-120
尾座套筒锥孔	Tailstock quill taper	-	MT3	MT3	MT3	MT3
尾架套筒行程	Tailstock quill travel	mm	60	60	80	80
主电机功率	Main motor power	kw	0.75	0.75	0.75	1.1
机床重量 Machine weight	Weight for 500	kg	180	300	-	-
	Weight for 600	kg	-	-	450	-
	Weight for 700	kg	200	-	-	-
	Weight for 750	kg	-	320	480	550
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension	Dimension for 500	mm	1130*550*1170	1200*650*1200	-	-
	Dimension for 600	mm	-	-	1370*685*1360	-
	Dimension for 700	mm	1330*550*1170	-	-	-
	Dimension for 750	mm	-	1450*650*1200	1520*685*1360	1370*705*1430

C6 1/2 32D / C6 1/2 36D / C6 1/2 40D

Lathe Machine 车床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	C6132D	C6232D	C6136D	C6236D	C6140D	C6240D
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	320		360		400	
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	180		200		240	
马鞍上最大回转直径	Swing over gap	mm	-	500	-	540	-	580
最大工件长度	Distance between centers	mm	750/1000		750/1000		750/1000	
主轴孔径	Spindle bore	mm	52		52		52	
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	MT6		MT6		MT6	
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	30-1600		30-1600		30-1600	
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	12		12		12	
中拖板行程	Cross slide travel	mm	240		240		240	
小刀架行程	Top tool post travel	mm	140		140		140	
刀具尺寸	Tool size	mm	20 * 20		20 * 20		20 * 20	
纵向进给量范围	Longitudinal feeds range	mm/r	0.039-1.05		0.039-1.05		0.039-1.05	
横向进给量范围	Cross feeds range	mm/r	0.019-0.52		0.019-0.52		0.019-0.52	
公制螺纹种数	Kinds of metric threads	kinds	25		25		25	
公制螺纹范围	Range of metric threads	mm	0.5-20		0.5-20		0.5-20	
英制螺纹种数	Kinds of inch threads	kinds	35		35		35	
英制螺纹范围	Range of inch threads	T.P.I.	1 3/4 -80		1 3/4 -80		1 3/4 -80	
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	60		60		60	
尾座套筒锥孔	Tailstock quill taper	-	MT4		MT4		MT4	
尾架套筒行程	Tailstock quill travel	mm	100		100		100	
主电机功率	Main motor power	kw	3		3		4	
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.09		0.09		0.09	
机床重量 Machine weight	Weight for 750	kg	1400		1500		1700	
	Weight for 1000	kg	1500		1600		1800	
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension	Dimension for 750	mm	2200*1140*1600		2200*1140*1600		2200*1140*1600	
	Dimension for 1000	mm	2400*1140*1600		2400*1140*1600		2400*1140*1600	

CZ1224G / CZ1237G CZ1324G / CZ1337G

Lathe Machine 车床

特点 Feature

- 精密主轴轴承
- 全齿轮床头箱
- 纵横向自动进给
- 床身导轨淬火精磨
- Precision spindle bearing
- All geared spindle box
- Longitudinal and cross automatic feed
- Quenched and precision grinding guide way



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	CZ1224G	CZ1237G	CZ1324G	CZ1337G
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	305	305	330	330
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	173	173	195	215
马鞍上最大回转直径	Swing over gap	mm	440	440	465	485
最大工件长度	Distance between centers	mm	530	940	530	940
主轴孔径	Spindle bore	mm	38	38	38	38
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	MT5	MT5	MT5	MT5
主轴转速级数	Spindle speed steps	steps	9	9	9	9
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	64-1500	64-1500	64-1500	64-1500
中拖板行程	Cross slide travel	mm	150	150	150	150
小刀架行程	Top tool post travel	mm	85	85	85	85
进给量范围	Feeds range	mm/r	0.051-0.303	0.051-0.303	0.051-0.303	0.051-0.303
公制螺纹种数	Kinds of metric threads	kinds	11	11	11	11
公制螺纹范围	Range of metric threads	mm	0.5-3.5	0.5-3.5	0.5-3.5	0.5-3.5
英制螺纹种数	Kinds of inch threads	kinds	14	14	14	14
英制螺纹范围	Range of inch threads	T.P.I.	7 1/2-48	7 1/2-48	7 1/2-48	7 1/2-48
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	32	32	32	32
尾座套筒锥孔	Tailstock quill taper	-	MT3	MT3	MT3	MT3
尾架套筒行程	Tailstock quill travel	mm	95	95	95	95
主电机功率	Main motor power	kw	1.1	1.1	1.1	1.1
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.04	0.04	0.04	0.04
机床重量	Machine weight	kg	495	515	505	525
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1420*750*1460	1780*750*1460	1420*750*1460	1980*750*1480

CZ1237G/1 CZ1337G/1 CZ1340G/1 CZ1440G/1

Lathe Machine 车床

特点 Feature

- 精密主轴轴承
- 全齿轮床头箱
- 纵横向自动进给
- 床身导轨淬火精磨
- 主轴凸轮锁紧结构
- 螺纹加工范围广
- Precision spindle bearing
- All geared spindle box
- Longitudinal and cross automatic feed
- Quenched and precision grinding guide way
- Cam-lock spindle nose
- Wide range of thread processing



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	CZ1237G/1	CZ1337G/1	CZ1340G/1	CZ1440G/1
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	305	330	330	350
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	173	195	195	220
马鞍上最大回转直径	Swing over gap	mm	440	476	476	500
最大工件长度	Distance between centers	mm	940	940	1000	1000
主轴孔径	Spindle bore	mm	38	38	38(选配pot.51)	38(选配pot.51)
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	MT5	MT5	MT5	MT5
主轴转速范围	Spindle speed steps	rpm	64-1500	64-1500	70-2000(选配pot.84-1850)	70-2000(选配pot.84-1850)
主轴转速级数	Spindle speed range	-	9	9	8	8
中拖板行程	Cross slide travel	mm	150	150	170	170
小刀架行程	Top tool post travel	mm	85	85	74	74
纵向进给量范围	Longitudinal feeds range	mm/r	0.052-1.392	0.052-1.392	0.052-1.392	0.052-1.392
横向往进给量范围	Cross feeds range	mm/r	0.014-0.38	0.014-0.38	0.014-0.38	0.014-0.38
公制螺纹种数	Kinds of metric threads	kinds	26	26	26	26
公制螺纹范围	Range of metric threads	mm	0.4-7	0.4-7	0.4-7	0.4-7
英制螺纹种数	Kinds of inch threads	kinds	34	34	34	34
英制螺纹范围	Range of inch threads	T.P.I.	4-56	4-56	4-56	4-56
模数螺纹种数	Kinds of threads module	kinds	16	16	16	16
模数螺纹范围	Range of threads module	M.P.	0.35-5	0.35-5	0.35-5	0.35-5
径节螺纹种数	Kinds of threads hreads diametral	kinds	36	36	36	36
径节螺纹范围	Range of threads hreads diametral	D.P.	6-104	6-104	6-104	6-104
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	32	32	32	32
尾座套筒锥孔	Tailstock quill taper	-	MT3	MT3	MT3	MT3
尾架套筒行程	Tailstock quill travel	mm	95	95	95	95
主电机功率	Main motor power	kw	1.1	1.1	1.5	1.5
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.04	0.04	0.04	0.04
机床重量	Machine weight	kg	515	525	635	645
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1780*760*1460	1780*760*1460	1920*760*1460	1920*760*1460

C6 $\frac{1}{2}$ 32 / C6 $\frac{1}{2}$ 36 / C6 $\frac{1}{2}$ 40 C6 $\frac{1}{2}$ 50 / C6 $\frac{1}{2}$ 60 / C6 $\frac{1}{2}$ 70

Lathe Machine 车床



主要性能特点 Main features

- 导轨宽度360mm
- 加工螺纹需要手动换挂轮
- 刀架刀柄20*20mm
- 齿轮箱淬火钢件齿轮
- Rail width is 360mm
- Thread processing need to change gears
- Tool size is 20x20mm
- Gears is steel of precision grinding and hardened

标准配置 Standard configuration

- 勾形扳手
- 内六角扳手
- 单头扳手
- 套筒扳手
- 三爪卡盘
- 死顶尖
- 顶尖套
- 三角皮带
- 调整垫铁
- 地脚螺栓
- 交换齿轮
- Hook wrench
- Inner hexagon spanner
- Single-ended wrench
- Socket wrench
- 3-jaw chuck
- Dead center
- Center sleeve
- Triangular belt
- Adjustment pad iron
- Foundation bolts
- Change gears

可选配置 Optional configuration

- 中心架跟刀架
- 数显
- 卡盘防护,刀架防护,丝杠防护
- 脚踏刹车
- 快速移动
- 活顶尖
- 四爪卡盘
- 钻夹头接杆
- 花盘
- 快换刀架
- 锥度靠模尺
- Steady Rest, Follow rest
- DRO
- Chuck cover, Tool post cover, Lead screw cover
- Foot brake
- Fast moving
- Live center
- 4 jaw chuck
- Drill chuck and holder
- Face plate
- Quick change tool post
- Taper turning attachment

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	C6132	C6232	C6136	C6236	C6140	C6240	C6150	C6250	C6160	C6260	C6170	C6270
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	320	360	400	500	600	700						
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	150	190	230	330	400	500						
马鞍上最大回转直径	Swing over gap	mm	-	480	-	520	-	560	-	660	-	760	-	860
最大工件长度	Distance between centers	mm	750/1000/1500/2000/3000											
主轴孔径	Spindle bore	mm	52(选配pot.80)	52(选配pot.80)	52(选配pot.80)	52(选配pot.80)	52(选配pot.80)	52(选配pot.80)	52(选配pot.80)	52(选配pot.80)	52(选配pot.80)	52(选配pot.80)	52(选配pot.80)	52(选配pot.80)
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	MT6 (选配pot.公制Metric 1:20)	MT6 (选配pot.公制Metric 1:20)	MT6 (选配pot.公制Metric 1:20)	MT6 (选配pot.公制Metric 1:20)	MT6 (选配pot.公制Metric 1:20)	MT6 (选配pot.公制Metric 1:20)	MT6 (选配pot.公制Metric 1:20)	MT6 (选配pot.公制Metric 1:20)	MT6 (选配pot.公制Metric 1:20)	MT6 (选配pot.公制Metric 1:20)	MT6 (选配pot.公制Metric 1:20)	MT6 (选配pot.公制Metric 1:20)
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	40-1400	40-1400	40-1400	40-1400	40-1400	40-1400	40-1400	40-1400	40-1400	40-1400	40-1400	40-1400
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
中拖板行程	Cross slide travel	mm	160	180	200	250	300	350						
小刀架行程	Top tool post travel	mm	95	95	95	95	95	95						
刀具尺寸	Tool size	mm	20*20	20*20	20*20	20*20	20*20	20*20						
纵向进给量范围	Longitudinal feeds range	mm/r	0.0832-4.6569	0.0832-4.6569	0.0832-4.6569	0.0832-4.6569	0.0832-4.6569	0.0832-4.6569						
横向进给量范围	Cross feeds range	mm/r	0.048-2.688	0.048-2.688	0.048-2.688	0.048-2.688	0.048-2.688	0.048-2.688						
公制螺纹种数	Kinds of metric threads	kinds	19	19	19	19	19	19						
公制螺纹范围	Range of metric threads	mm	0.25-14	0.25-14	0.25-14	0.25-14	0.25-14	0.25-14						
英制螺纹种数	Kinds of inch threads	kinds	28	28	28	28	28	28						
英制螺纹范围	Range of inch threads	T.P.I.	2-40	2-40	2-40	2-40	2-40	2-40						
模数螺纹种数	Kinds of threads module	kinds	17	17	17	17	17	17						
模数螺纹范围	Range of threads module	M.P.	0.25-3.5	0.25-3.5	0.25-3.5	0.25-3.5	0.25-3.5	0.25-3.5						
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	65	65	65	65	65	65						
尾座套筒锥孔	Tailstock quill taper	-	MT4	MT4	MT4	MT4	MT4	MT5						
尾架套筒行程	Tailstock quill travel	mm	130	130	130	130	130	130						
主电机功率	Main motor power	kw	4	4	4	5.5	5.5	5.5						
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09						
机床重量 Machine weight	Weight for 750	kg	1100	1200	1220	1250	1300	1500						
	Weight for 1000	kg	1200	1300	1320	1350	1400	1600						
	Weight for 1500	kg	1400	1500	1520	1550	1600	1800						
	Weight for 2000	kg	1600	1700	1720	1750	1800	2000						
	Weight for 3000	kg	1800	1900	1920	1950	2000	2200						
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension	Dimension for 750	mm	2200*1140*1500	2200*1140*1500	2200*1140*1550	2200*1140*1650	2200*1140*1750	2200*1140*1850						
	Dimension for 1000	mm	2400*1140*1500	2400*1140*1500	2400*1140*1550	2400*1140*1650	2400*1140*1750	2400*1140*1850						
	Dimension for 1500	mm	2900*1140*1500	2900*1140*1500	2900*1140*1550	2900*1140*1650	2900*1140*1750	2900*1140*1850						
	Dimension for 2000	mm	3400*1140*1500	3400*1140*1500	3400*1140*1550	3400*1140*1650	3400*1140*1750	3400*1140*1850						
	Dimension for 3000	mm	4400*1140*1500	4400*1140*1500	4400*1140*1550	4400*1140*1650	4400*1140*1750	4400*1140*1850						

CA6 $\frac{1}{2}$ 40 / CA6 $\frac{1}{2}$ 50 / CA6 $\frac{1}{2}$ 61 CA6 $\frac{1}{2}$ 66 / CA6 $\frac{1}{2}$ 80

Lathe Machine 车床



主要性能特点 Main features

- 导轨宽度400mm, 更稳定。
- 溜板箱带快速进退
- 加工螺纹种数多, 无需换挂轮
- 强力刀架: 25x25mm
- 主轴箱齿轮采用铬, 更耐磨
- 可以重切削

- Guideway width 400mm, strong cutting force and stable type.
- Feed box with fast moving
- Many kinds of threads with don't need change the hanging wheel.
- 25x25mm High strength tool carrier is 25x25mm
- Gear using chrome material, more wear-resistant.
- Heavy cutting

标准配置 Standard configuration

- 三爪卡盘
- 死顶尖
- 顶尖套
- 三角皮带
- 地脚螺栓
- 套筒扳手
- 双头扳手
- 内六角扳手
- 勾形扳手
- 螺丝刀
- 油枪
- 3-jaw chuck
- Dead center
- Center sleeve
- Triangular belt
- Foundation bolts
- Socket wrench
- Double-ended wrench
- Inner hexagon spanner
- Hook wrench
- Screwdriver
- Oil gun

可选配置 Optional configuration

- 中心架跟刀架
- 数显
- 卡盘防护, 刀架防护, 丝杠防护
- 脚踏刹车
- 活顶尖
- 四爪卡盘
- 钻夹头接杆
- 花盘
- 后挡板
- 快换刀架
- 锥度靠模尺
- Steady Rest, Follow rest
- DRO
- Chuck cover, Tool post cover, Lead screw cover
- Foot brake
- Live center
- 4 jaw chuck
- Drill chuck and holder
- Face plate
- Back plate
- Quick change tool post
- Taper turning attachment

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	CA6140	CA6240	CA6150	CA6250	CA6161	CA6261	CA6166	CA6266	CA6180	CA6280
			CA6140B	CA6240B	CA6150B CA6150C	CA6250B CA6250C	CA6161B CA6161C	CA6261B CA6261C	CA6166B CA6166C	CA6266B CA6266C	CA6180B CA6180C	CA6280B CA6280C
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	400		500		610		660		800	
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	210		300		370		400		540	
马鞍上最大回转直径	Swing over gap	mm	-	630	-	720	-	830	-	880	-	1020
马鞍长度	Gap length	mm	-	210	-	210	-	210	-	210	-	210
最大工件长度	Distance between centers	mm	750/1000/1500/2000/2200/3000/4000									
主轴孔径	Spindle bore	mm	52 B:80 C:105									
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	MT6 B:90 1:20 C:113 1:20									
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	10-1400/16-1400		10-1400/16-1400		10-1400/16-1400		10-1400/16-1400		10-1400/16-1400	
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	24		24		24		24		24	
中拖板行程	Cross slide travel	mm	320		320		320		320		320	
小刀架行程	Top tool post travel	mm	140		140		140		140		140	
刀具尺寸	Tool size	mm	25*25		25*25		25*25		25*25		25*25	
纵向进给量种数	Longitudinal feeds kinds	kinds	64		64		64		64		64	
纵向进给量范围	Longitudinal feeds range	mm/r	0.028-6.33		0.028-6.33		0.028-6.33		0.028-6.33		0.028-6.33	
横向进给量种数	Cross feeds range kinds	kinds	64		64		64		64		64	
横向进给量范围	Cross feeds range	mm/r	0.014-3.16		0.014-3.16		0.014-3.16		0.014-3.16		0.014-3.16	
纵向快移速度	Longitudinal fast moving	m/min	4		4		4		4		4	
横向快移速度	Cross fast moving	m/min	2		2		2		2		2	
公制螺纹种数	Kinds of metric threads	kinds	44		44		44		44		44	
公制螺纹范围	Range of metric threads	mm	1-192		1-192		1-192		1-192		1-192	
英制螺纹种数	Kinds of inch threads	kinds	21		21		21		21		21	
英制螺纹范围	Range of inch threads	T.P.I.	2-24		2-24		2-24		2-24		2-24	
模数螺纹种数	Kinds of threads module	kinds	39		39		39		39		39	
模数螺纹范围	Range of threads module	M.P.	0.25-48		0.25-48		0.25-48		0.25-48		0.25-48	
径节螺纹种数	Kinds of threads hreads diametral	kinds	37		37		37		37		37	
径节螺纹范围	Range of threads hreads diametral	D.P.	1-96		1-96		1-96		1-96		1-96	
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	75		75		75		75		75	
尾座套筒锥孔	Tailstock quill taper	-	MT5		MT5		MT5		MT5		MT5	
尾架套筒行程	Tailstock quill travel	mm	150		150		150		150		150	
主电机功率	Main motor power	kw	7.5		7.5		7.5		11		11	
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.09		0.09		0.09		0.09		0.09	
机床重量 Machine weight	Weight for 750	kg	2000		2100		2200		2300		2400	
	Weight for 1000	kg	2100		2200		2300		2500		2670	
	Weight for 1500	kg	2300		2400		2500		2700		2920	
	Weight for 2000	kg	2600		2700		2800		2900		3170	
	Weight for 2200	kg	2700		2800		3000		3200		3300	
	Weight for 3000	kg	3300		3500		3700		3900		4100	
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension	Weight for 4000	kg	3800		4000		4200		4420		4600	
	Dimension for 750	mm	2440*1150*1600		2440*1150*1700		2440*1150*1800		2440*1150*1860		2440*1150*2000	
	Dimension for 1000	mm	2650*1150*1600		2650*1150*1700		2650*1150*1800		2650*1150*1860		2650*1150*2000	
	Dimension for 1500	mm	3150*1150*1600		3150*1150*1700		3150*1150*1800		3150*1150*1860		3150*1150*2000	
	Dimension for 2000	mm	3650*1150*1600		3650*1150*1700		3650*1150*1800		3650*1150*1860		3650*1150*2000	
	Dimension for 2200	mm	4030*1150*1600		4030*1150*1700		4030*1150*1800		4030*1150*1860		4030*1150*2000	
Dimension for 3000	mm	4800*1150*1600		4800*1150*1700		4800*1150*1800		4800*1150*1860		4800*1150*2000		
Dimension for 4000	mm	5680*1150*1600		5680*1150*1700		5680*1150*1800		5680*1150*1860		5680*1150*2000		

CM6241 / CM6241V

Gap bed Lathe Machine 马鞍车床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	CM6241	CM6241V
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	410(16")	410(16")
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	255(10")	255(10")
马鞍上最大回转直径	Swing over gap	mm	580(23")	580(23")
马鞍长度	Gap length	mm	190(7-1/2")	190(7-1/2")
最大工件长度	Distance between centers	mm	1000(40")/1500(60")	1000(40")/1500(60")
主轴中心高	Center height	mm	205(8")	205(8")
床身宽度	Bed width	mm	250(10")	250(10")
主轴端部形式	Spindle nose type	-	D1-6	D1-6
主轴孔径	Spindle bore	mm	52(2")	52(2")
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	MT6	MT6
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	45-1800	L:30-550 H: 550-3000
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	16	无级变速Stepless
小刀架行程	Top tool post travel	mm	140(5-1/2")	140(5-1/2")
中拖板行程	Cross slide travel	mm	210(8-1/4")	210(8-1/4")
刀具尺寸	Tool size	mm	20*20(13/16")	20*20(13/16")
大丝杠螺距	Lead screw threads	T.P.I.	4	4
纵向进给	Longitudinal feeds range	mm/r	0.05-1.7(0.002"-0.067")	0.05-1.7(0.002"-0.067"/rev)
横向进给	Cross feeds range	mm/r	0.025-0.85(0.001"-0.0335")	0.025-0.85(0.001"-0.0335"/rev)
公制螺纹种数	Kinds of metric threads	kinds	39	39
公制螺纹范围	Range of metric threads	mm	0.2-14	0.2-14
英制螺纹种数	Kinds of inch threads	kinds	45	45
英制螺纹范围	Range of inch threads	T.P.I.	2-72	2-72
径节螺纹种数	Kinds of diametral threads	kinds	21	21
径节螺纹范围	Range of diametral threads	D.P.	8-44	8-44
模数螺纹种数	Kinds of module threads	kinds	18	18
模数螺纹范围	Range of module threads	M.P.	0.3-3.5	0.3-3.5
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	50(2")	50(2")
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	120(4-3/4")	120(4-3/4")
尾座套筒锥孔	Tailstock quill taper	-	MT4	MT4
横向调整	Cross adjustment	mm	±13(±1/2")	±13(±1/2")
主电机功率	Main motor power	kw	2.2/3.3(3/4.5HP)	2.2/3.3(3/4.5HP)
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.1(1/8HP)	0.1(1/8HP)
机床重量	Weight for 1000	kg	1350	1350
Machine weight	Weight for 1500	kg	1565	1565
外形尺寸(长×宽×高)	Dimension for 1000	mm	2060*900*1640	2060*900*1640
Overall dimension	Dimension for 1500	mm	2560*900*1640	2560*900*1640

C62⁴/₅1 / C62⁴/₅6 / C62⁴/₅6E

Gap bed Lathe Machine 马鞍车床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	C6241	C6246	C6246E	C6251	C6256	C6256E
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	410(16")	460(18")	460(18")	510(20")	560(22")	560(22")
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	220(8-13/16")	270(10-3/4")	270(10-3/4")	305(12")	355(14")	355(14")
马鞍上最大回转直径	Swing over gap	mm	640(25-1/8")	690(27-1/8")	690(27-1/8")	735(28-7/8")	785(30-7/8")	785(30-7/8")
马鞍长度	Gap length	mm	165(6-1/2")	165(6-1/2")	165(6-1/2")	170(6-11/16")	170(6-11/16")	170(6-11/16")
最大工件长度	Distance between centers	mm	1000(40") 1500(60") 2000(80")			1000(40") 1500(60") 2000(80")		
床身宽度	Width of bed width	mm	300(11-13/16")			350(13-13/16")		
主轴端部形式	Spindle nose type	-	D1-6		D1-8	D1-8		
主轴孔径	Spindle bore	mm	58(2-1/4")		80(3-1/8")	80(3-1/8")		105(4-1/8")
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	MT6		MT7	MT7		113(1:20)
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	25-2000			25-2000		
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	12			12		
小刀架行程	Top tool post travel	mm	128(5")			130(5-1/8")		
中拖板行程	Cross slide travel	mm	285(11-1/4")			316(12-7/16")		
刀具尺寸	Tool size	mm	25*25(1" x1")			25*25(1" x1")		
大丝杠螺距	Lead screw threads	T.P.I.	6mm or 4T.P.I.			6mm or 4T.P.I.		
纵向进给	Longitudinal feeds range	mm/r	42 kinds, 0.031- 1.7(0.0011"-0.0633")			35kinds, 0.059-1.646(0.0022"-0.0612")		
横向进给	Cross feeds range	mm/r	42 kinds, 0.014-0.784(0.00033"-0.01837")			42 kinds, 0.020-0.573(0.00048"-0.01354")		
公制螺纹种数	Kinds of metric threads	kinds	41			47		41
公制螺纹范围	Range of metric threads	mm	0.1-14			0.2-14		0.1-14
英制螺纹种数	Kinds of inch threads	kinds	60			60		
英制螺纹范围	Range of inch threads	T.P.I.	2-112			2-112		
径节螺纹种数	Kinds of diametral threads	kinds	50			50		
径节螺纹范围	Range of diametral threads	D.P.	4-112			4-112		
模数螺纹种数	Kinds of module threads	kinds	34			34		
模数螺纹范围	Range of module threads	M.P.	0.1-7			0.1-7		
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	60(2-5/16")			75(2-15/16")		
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	130(5")			180(7-1/16")		
尾座套筒锥孔	Tailstock quill taper	-	MT4			MT5		
主电机功率	Main motor power	kw	5.5(7.5HP)			7.5(10HP)		
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.1(1/8HP)			0.1(1/8HP)		
机床重量	Weight for 1000	kg	1844	1910	1910	2460	2600	2600
	Weight for 1500	kg	2049	2115	2115	2550	2690	2690
	Weight for 2000	kg	2229	2295	2295	2840	2980	2980
Machine weight	Weight for 3000	kg	-	-	-	3270	3410	3410
	Dimension for 1000	mm	2250*1120*1620	2250*1120*1620	2250*1120*1620	2450*1190*1740	2450*1190*1740	2450*1190*1740
	Dimension for 1500	mm	2800*1120*1620	2800*1120*1620	2800*1120*1620	2900*1190*1740	2900*1190*1740	2900*1190*1740
外形尺寸(长×宽×高)	Dimension for 2000	mm	3300*1120*1620	3300*1120*1620	3300*1120*1620	3400*1190*1740	3400*1190*1740	3400*1190*1740
	Dimension for 3000	mm	-	-	-	4400*1190*1740	4400*1190*1740	4400*1190*1740

CW6163E / CW6263E CW6180E / CW6280E

Heavy Duty Lathe 重型车床



CW61100L / CW61125L CW61140L / CW61160L

Heavy Duty Lathe 重型车床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	CW6163E	CW6263E	CW6180E	CW6280E	CW6180F	CW6280F	CW61100F	CW62100F
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	630	800	800	800	800	1000		
马鞍内最大回转直径	Swing over gap	mm	800		1000		1000	1200		
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	350		520		480	680		
最大工件长度	Distance between centers	mm			1500/2000/3000/4000/5000/6000					
床身导轨宽度	Guideway width	mm	550		550		600	600		
床身承重范围	Max. load capacity	T	3		3		4	4		
主轴孔径	Spindle bore	mm	104		104		104	104		
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	公制Metric120/MT5		公制Metric120/MT5		公制Metric120/MT5	公制Metric120/MT5		
主轴鼻端型号	Spindle nose type	-	C11		C11		C11	C11		
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	7.5-1000		6-800		5.4-720	5.4-720		
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	18		18		18	18		
卡盘规格	Chuck	mm	315手动三爪/Manual 3-jaw		315手动三爪/Manual 3-jaw		400手动三爪/Manual 3-jaw	400手动三爪/Manual 3-jaw		
刀具尺寸	Tool size	mm	30*30		30*30		32*32	32*32		
X轴行程	X axis travel	mm	320		420		420	420		
Z轴行程	Z axis travel	mm			1350/1850/2850/3850/4850/5850					
X轴进给量级数/范围	X axis feed steps /range	mm/r	64/0.05-12.15		64/0.05-12.15		64/0.05-12.15	64/0.05-12.15		
Z轴进给量级数/范围	Z axis feed steps /range	mm/r	64/0.1-24.3		64/0.1-24.3		64/0.1-24.3	64/0.1-24.3		
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	2300		2300		2300	2300		
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	4000		4000		4000	4000		
公制螺纹种类/范围	Metric thread kinds /range	mm	50/1-240		50/1-240		50/1-240	50/1-240		
英制螺纹种类/范围	Inch thread kinds /range	T.P.I	26/14-1		26/14-1		26/14-1	26/14-1		
模数螺纹种类/范围	Module thread kinds /range	mm	53/0.5-120		53/0.5-120		53/0.5-120	53/0.5-120		
径节螺纹种类/范围	DP thread kinds /range	D.P.	24/28-1		24/28-1		24/28-1	24/28-1		
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	100		100		120	120		
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT5		MT5		MT6	MT6		
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	250		250		250	250		
主电机功率	Main motor power	kw	11		11		11	11		
快速进给电机功率	Rapid traverse motor power	kw	1.1		1.1		1.1	1.1		
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.125		0.125		0.125	0.125		
机床重量 Machine weight	Weight for 1500	kg	3800		4100		5000	5300		
	Weight for 2000	kg	4200		4500		5400	5700		
	Weight for 3000	kg	4900		5200		6100	6400		
	Weight for 4000	kg	5600		5900		6800	7100		
	Weight for 5000	kg	6300		6600		7500	7800		
	Weight for 6000	kg	7000		7300		8200	8500		
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension	Dimension for 1500	mm	3800*1400*1450		3800*1500*1450		4000*1550*1650	4000*1750*1750		
	Dimension for 2000	mm	4300*1400*1450		4300*1500*1450		4500*1550*1650	4500*1750*1750		
	Dimension for 3000	mm	5300*1400*1450		5300*1500*1450		5500*1550*1650	5500*1750*1750		
	Dimension for 4000	mm	6300*1400*1450		6300*1500*1450		6500*1550*1650	6500*1750*1750		
	Dimension for 5000	mm	7300*1400*1450		7300*1500*1450		7500*1550*1650	7500*1750*1750		
	Dimension for 6000	mm	8300*1400*1450		8300*1500*1450		8500*1550*1650	8500*1750*1750		

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	CW61100L	CW61125L	CW61140L	CW61160L
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	1000	1250	1400	1600
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	610	850	1000	1200
最大工件长度	Distance between centers	mm			1500/2000/3000/4000/5000/6000	
床身导轨宽度	Guideway width	mm	755		755	755
床身承重范围	Max. load capacity	T	6		6	6
主轴孔径	Spindle bore	mm	130		130	130
主轴孔径锥度	Spindle bore taper	-	公制Metric140/MT6		公制Metric140/MT6	公制Metric140/MT6
主轴鼻端型号	Spindle nose type	-	A2-15		A2-15	A2-15
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	3.15-315		3.15-315	3.15-315
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	21		21	21
卡盘规格	Chuck	mm	1000手动四爪/Manual 4-jaw		1000手动四爪/Manual 4-jaw	1000手动四爪/Manual 4-jaw
刀具尺寸	Tool size	mm	45*45		45*45	45*45
X轴行程	X axis travel	mm	520		620	620
Z轴行程	Z axis travel	mm			1350/1850/2850/3850/4850/5850	
X轴进给量级数/范围	X axis feed steps /range	mm/r	56/0.05-6		56/0.05-6	56/0.05-6
Z轴进给量级数/范围	Z axis feed steps /range	mm/r	56/0.1-12		56/0.1-12	56/0.1-12
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	1870		1870	1870
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	3740		3740	3740
公制螺纹种类/范围	Metric thread kinds /range	mm	44/1-120		44/1-120	44/1-120
英制螺纹种类/范围	Inch thread kinds /range	T.P.I	31/28-3/8		31/28-3/8	31/28-3/8
模数螺纹种类/范围	Module thread kinds /range	mm	45/0.5-60		45/0.5-60	45/0.5-60
径节螺纹种类/范围	DP thread kinds /range	D.P.	30/56-1		30/56-1	30/56-1
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	160		160	160
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT6		MT6	MT6
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	300		300	300
主电机功率	Main motor power	kw	22		22	22
快速进给电机功率	Rapid traverse motor power	kw	1.5		1.5	1.5
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.125		0.125	0.125
机床重量 Machine weight	Weight for 1500	kg	9600		10600	13100
	Weight for 2000	kg	10100		11100	13600
	Weight for 3000	kg	10700		11700	14200
	Weight for 4000	kg	11700		12700	15200
	Weight for 5000	kg	12700		13700	16200
	Weight for 6000	kg	13700		14700	17200
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension	Dimension for 1500	mm	4600*2000*1800		4600*2000*1950	4600*2250*2150
	Dimension for 2000	mm	5100*2000*1800		5100*2000*1950	5100*2250*2150
	Dimension for 3000	mm	6100*2000*1800		6100*2000*1950	6100*2250*2150
	Dimension for 4000	mm	7100*2000*1800		7100*2000*1950	7100*2250*2150
	Dimension for 5000	mm	8100*2000*1800		8100*2000*1950	8100*2250*2150
	Dimension for 6000	mm	9100*2000*1800		9100*2000*1950	9100*2250*2150

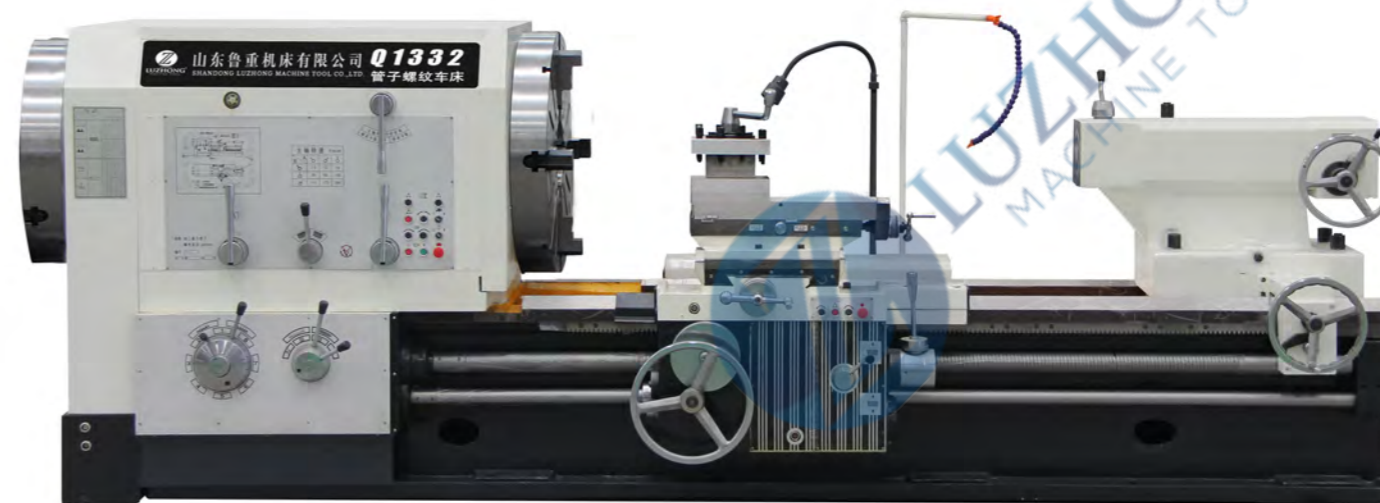
Q1313 / Q1319 / Q1322 Q1325 / Q1327

Pipe Threading Lathe Machine 管子螺纹车床



Q1327 / Q1332 / Q1338 Q1343 / Q1350

Pipe Threading Lathe Machine 管子螺纹车床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Q1313	Q1319	Q1322	Q1325	Q1327
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	630/800	630/800	630/800	800	800
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	340/520	340/520	340/520	480	480
最大工件长度	Distance between centers	mm	1500/3000	1500/3000	1500/3000	1500/3000	1500/3000
加工管螺纹直径范围	Pipe threading range	mm	30-126	50-193	50-220	120-250	130-270
床身导轨宽度	Guideway width	mm	550	550	550	600	600
床身承重范围	Max. load capacity	T	3	3	3	4	4
主轴孔径	Spindle bore	mm	130	200	230	255	280
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	30-650	20-550	20-550	20-420	20-420
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	18	4	4	4	4
卡盘规格	Chuck size	mm	400手动三爪 manual/3-jaw	520手动四爪 manual/4-jaw	520手动四爪 manual/4-jaw	630手动四爪 manual/4-jaw	630手动三爪 manual/3-jaw
刀具尺寸	Tool shank size	mm	30*30	32*32	32*32	32*32	32*32
X轴行程	X axis travel	mm	320/420	320/420	320/420	420	420
Z轴行程	Z axis travel	mm	1350/2850	1350/2850	1350/2850	1350/2850	1350/2850
X轴进给级数/范围	X axis feed steps /range	mm/r	22/0.02-0.45	22/0.02-0.45	22/0.02-0.45	22/0.02-0.45	22/0.02-0.45
Z轴进给级数/范围	Z axis feed steps /range	mm/r	26/0.07-1.33	26/0.07-1.33	26/0.07-1.33	26/0.07-1.33	26/0.07-1.33
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	2300	2300	2300	2300	2300
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	4000	4000	4000	4000	4000
公制螺纹种类/范围	Metric thread kinds /range	mm	52/1-24	1-15	1-15	1-15	1-15
英制螺纹种类/范围	Inch thread kinds /range	T.P.I	40/28-2	14-1	14-1	14-1	14-1
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	100	100	100	120	120
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT5	MT5	MT5	MT6	MT6
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	250	250	250	250	250
主电机功率	Main motor power	kw	11	11	11	15	15
快速进给电机功率	Rapid traverse motor	kw	0.3	0.3	0.3	1.1	1.1
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125
机床重量	Weight for 1500	kg	4000	4300	4500	8000	8000
	Machine weight	kg	5200	5500	5700	9000	9000
外形尺寸(长×宽×高)	Dimension for 1500	mm	3700*1500*1500	3700*1550*1550	3700*1650*1550	4100*1700*1600	4100*1700*1600
	Overall dimension	mm	5200*1500*1500	5200*1550*1550	5200*1650*1550	5600*1700*1600	5600*1700*1600

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Q1327	Q1332	Q1338	Q1343	Q1350
床身上最大回转直径	Swing over bed	mm	1000	1000	1000	1000	1200
横滑板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	610	610	610	610	710
最大工件长度	Distance between centers	mm	1500/3000	1500/3000	1500/3000	1500/3000	1500/3000
加工管螺纹直径范围	Pipe threading range	mm	130-270	190-320	190-380	270-430	330-510
床身导轨宽度	Guideway width	mm	755	755	755	755	755
床身承重范围	Max. load capacity	T	6	6	6	6	6
主轴孔径	Spindle bore	mm	280	330	390	440	520
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	16-380	7.5-280	6-205	4.9-180	4.9-180
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	12	9	9	9	9
卡盘规格	Chuck size	mm	800手动四爪 Manual 4-jaw	780电动四爪 Electric 4-jaw	850电动四爪 Electric 4-jaw	1000电动四爪 Electric 4-jaw	1000电动四爪 Electric 4-jaw
刀具尺寸	Tool size	mm	45*45	45*45	45*45	45*45	45*45
X轴行程	X axis travel	mm	520	520	520	520	520
Z轴行程	Z axis travel	mm	1350/2850	1350/2850	1350/2850	1350/2850	1350/2850
X轴进给级数/范围	X axis feed steps /range	mm/r	40/0.05-1.5	32/0.05-0.75	32/0.05-0.75	32/0.05-0.75	32/0.05-0.75
Z轴进给级数/范围	Z axis feed steps /range	mm/r	40/0.1-3.0	32/0.1-1.5	32/0.1-1.5	32/0.1-1.5	32/0.1-1.5
X轴快速进给速度	X axis rapid traverse	mm/min	1870	1870	1870	1870	1870
Z轴快速进给速度	Z axis rapid traverse	mm/min	3740	3740	3740	3740	3740
公制螺纹种类/范围	Metric thread kinds /range	mm	30/1-30	23/1-15	23/1-15	23/1-15	23/1-15
英制螺纹种类/范围	Inch thread kinds /range	T.P.I	27/28-1	22/28-2	22/28-2	22/28-2	22/28-2
尾座套筒直径	Tailstock quill diameter	mm	160	160	160	160	160
尾座套筒锥度	Tailstock quill taper	-	MT6	MT6	MT6	MT6	MT6
尾座套筒行程	Tailstock quill travel	mm	300	300	300	300	300
主电机功率	Main motor power	kw	22	22	22	22	22
快速进给电机功率	Rapid traverse motor	kw	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125
机床重量	Weight for 1500	kg	10000	11500	12800	13000	15000
	Machine weight	kg	11500	13000	14300	14500	16500
外形尺寸(长×宽×高)	Dimension for 1500	mm	4800*2100*1600	4900*2100*1650	4900*2100*1700	5000*2100*1700	5000*2100*1850
	Overall dimension	mm	6300*2100*1600	6400*2100*1650	6400*2100*1700	6500*2100*1700	6500*2100*1850

C5112 / C5116 / C5120

Vertical Lathe Machine

立式车床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	C5112	C5116	C5120	C5123	C5125	C5126
工作台直径	Table diameter	mm	1000	1400	1800	2000	2250	2250
最大车削直径	Max. turning diameter	mm	1250	1600	2000	2300	2500	2600
最大车削高度	Max. height of workpiece	mm	1000	1000	1250	1350	1600	1600
最大工件重量	Max. weight of workpiece	T	3.2	5	8	8	8	8
工作台转速范围	Table speed range	rpm	6.3-200	5-160	3.2-100	3.2-100	2-63	2-62
工作台转速级数	Table speed steps	-	16	16	16	16	16	16
工作台最大扭矩	Max.torque of table	N·m	25000	25000	32000	32000	32000	35000
刀架进给量范围	Vertical tool post feed steps	mm/min	0.8-86	0.8-86	0.8-86	0.8-86	0.8-86	0.2-145
刀架进给量级数	Vertical tool post feed range	steps	12	12	12	12	12	18
垂直刀架最大切削力	Max. Cutting force of vertical tool post	N	25000	25000	25000	25000	25000	25000
垂直刀架最大行程(水平)	Max.travel of vertical tool post(horizontal)	mm	750	915	1115	1300	1400	1450
垂直刀架最大行程(垂直)	Max.travel of vertical tool post(vertical)	mm	650	800	800	800	800	800
垂直刀架调整角度	Swivel angle of vertical tool post	°	±30	±30	±30	±30	±30	±30
侧刀架最大切削力	Max. Cutting force of side tool post	N	20000	20000	20000	20000	20000	20000
侧刀架行程(水平)	Side tool post travel(horizontal)	mm	630	630	630	630	630	630
侧刀架行程(垂直)	Side tool post travel(vertical)	mm	900	900	900	900	900	900
刀架快速移动速度	Tool post rapid traverse	mm/min	2000	1800	1550	1550	1550	1550
刀具尺寸	Tool size	mm	30*40	40*40	40*40	40*40	40*40	40*40
横梁最大行程	Max.travel of cross beam	mm	650	650	850	850	1250	1250
横梁升降速度	Cross beam lifting speed	mm/min	350	350	350	350	320	320
横梁升降电机功率	Cross beam lifting motor power	kw	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
主电机功率	Main motor power	kw	22	30	30	30	37	37
机床重量	Machine weight	kg	8500	13000	17000	18000	23000	23000
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	2360*2280*2800	2830*2670*3010	3200*2800*3250	3210*2850*3300	3300*4000*3500	4400*4000*3800

VERTICAL LATHE MACHINE

C5225 / C5240 / C5250 / C5263

Vertical Lathe Machine

立式车床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	C5225	C5240	C5250	C5263
工作台直径	Table diameter	mm	2250	3200	4500	5700
最大车削直径	Max. turning diameter	mm	2500	4000	5000	6300
最大车削高度	Max. height of workpiece	mm	1600	1600	2000	3150
最大工件重量	Max. weight of workpiece	T	10	16	32	50
工作台转速范围	Table speed range	rpm	2-63	2-63	0.5-40	0.5-40
工作台转速级数	Table speed steps	-	16	16	16	16
工作台最大扭矩	Max.torque of table	N·m	63000	63000	70000	100000
右刀架最大切削力	Max.cutting force of right tool post	N	35000	35000	35000	40000
右刀架水平行程	Horizontal travel of right tool post	mm	-50-1400	-50-2150	-50-2770	3450
右刀架垂直行程	Vertical travel of right tool post	mm	1000	1000	1250	1600
右刀架进给量范围	Right tool post feed range	mm/ min	0.24-145	0.24-145	0.2-145	0.2-145
左刀架最大切削力	Max.cutting force of left tool post	N	30000	28000	30000	50000
左刀架水平行程	Horizontal travel of left tool post	mm	-50-1400	-50-2150	-50-2770	3450
左刀架垂直行程	Vertical travel of left tool post	mm	1000	1000	1250	1600
左刀架进给量范围	Left tool post feed range	mm/ min	0.24-145	0.24-145	0.2-145	0.2-145
垂直刀架调整角度	Swivel angle of vertical tool post	°	±30	±30	±30	±30
垂直刀架快速移动速度	Vertical tool post rapid traverse	mm/min	1550	1550	1550	2000
滑枕截面	Ram section size	mm	255*200	255*200	240*240	240*240
刀具尺寸	Tool size	mm	40*50	40*50	50*50	50*50
横梁最大行程	Max.travel of cross beam	mm	1250	1250	1650	2650
横梁升降速度	Cross beam lifting speed	mm/min	350	350	310	350
横梁升降电机功率	Cross beam lifting motor power	kw	11	11	15	15
主电机功率	Main motor power	kw	55	55	70	90
机床重量	Machine weight	kg	34000	42000	64000	90000
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	5180*4700*4800	6900*5050*5200	9200*5800*5800	11500*7500*9300

X5028

Vertical Milling Machine 立式铣床

XW5032

Vertical Milling Machine 立式铣床

X5036B / X5036B / X5036K

Vertical Milling Machine 立式铣床



可选配置 Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 万能分度头 Universal dividing head
- 回转工作台 Rotary table
- 组合压板 Clamping kits

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X5028	XW(Q)5032	X5032K
工作台尺寸	Table size	mm	1200*280	1500*320	1500*320
工作台行程	Table travel	mm	650/320/350	800/300/320	800/300/400
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-14*50	3-16*70	3-16*70
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO40 7:24	ISO50 7:24	ISO50 7:24
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	40-1300 (12)	40-1300 (12)	40-1300 (12)
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	50-400	50-400	50-400
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	320	320	320
主电机功率	Main motor power	kw	3	4	4
机床重量	Machine Weight	kg	1500	2200	2400
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1700*1700*1850	2000*1820*2100	2020*1800*2150

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X5036B	X5036B-1	X5036K
工作台尺寸	Table size	mm	1500*360	1500*360	1500*360
工作台行程	Table travel	mm	800/320/450	1000/320/450	1000/320/450
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	mm	3-18*80	3-18*80	3-18*80
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO50 7:24	ISO50 7:24	ISO50 7:24
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	60-1700 (12)	60-1700 (12)	60-1800 (12)
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	60-540	60-540	60-540
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	360	360	360
主电机功率	Main motor power	kw	4	4	5.5
机床重量	Machine Weight	kg	2700	2700	3300
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	2600*2200*2220	2600*2200*2220	2700*2300*2400

X5032 / X5040

Vertical Milling Machine 立式铣床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X5032	X5032B	X5032BH	X5040
工作台尺寸	Table size	mm	1325*320	1600*320	1600*320	1700*400
工作台承重	Table load	kg	500	500	500	800
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-18*70	3-18*70	3-18*70	3-18*90
工作台行程(手动/机动)	Table travel(manual/auto)	mm	700/680	900/880	900/880	900/880
			255/240	255/240	255/240	315/300
工作台进给范围	Table feed range	mm /min	370/350	370/350	460/440	385/365
			XY:23.5-1180	XY:23.5-1180	XY:23.5-1180	XY:23.5-1180
工作台快速移动	Table rapid traverse	mm /min	Z:8-394	Z:8-394	Z:8-394	Z:8-394
			XY:2300	XY:2300	XY:2300	XY:2300
主轴锥度	Spindle taper	-	Z:770	Z:770	Z:770	Z:770
			ISO50 7:24	ISO50 7:24	ISO50 7:24	ISO50 7:24
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	30-1500 (18)	30-1500 (18)	30-1500 (18)	30-1500 (18)
立铣头最大回转角度	Swivel angle of vertical milling head	°	±45	±45	±45	±45
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	45-415	45-415	45-490	130-515
主电机功率	Main motor power	kw	7.5	7.5	7.5	11
进给电机功率	Feed motor power	kw	1.5	1.5	1.5	1.5
机床重量	Machine weight	kg	2900/3200	3000/3300	3100/3400	4250/4500
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	2300*1770*2000	2300*1770*2000	2600*1770*2200	2560*2160*2300

X6132 / X6140

Horizontal Milling Machine 卧式铣床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X6132	X6132B	X6132BH	X6140
工作台尺寸	Table size	mm	1325*320	1600*320	1600*320	1700*400
工作台承重	Table load	kg	500	500	500	800
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-18*70	3-18*70	3-18*70	3-18*90
工作台行程(手动/机动)	Table travel I(manual/auto)	mm	700/680	900/880	900/880	900/880
			255/240	255/240	255/240	315/300
工作台进给范围	Table feed range	mm /min	320/300	320/300	410/390	350/330
			XY:23.5-1180	XY:23.5-1180	XY:23.5-1180	XY:23.5-1180
工作台快速移动	Table rapid traverse	mm /min	Z:8-394	Z:8-394	Z:8-394	Z:8-394
			XY:2300	XY:2300	XY:2300	XY:2300
主轴锥度	Spindle taper	-	Z:770	Z:770	Z:770	Z:770
			ISO50 7:24	ISO50 7:24	ISO50 7:24	ISO50 7:24
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	30-1500 (18)	30-1500 (18)	30-1500 (18)	30-1500 (18)
工作台最大回转角度	Swivel angle of table	°	±45	±45	±45	±45
主轴中心到工作台距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	30-350	30-350	30-440	30-380
主电机功率	Main motor power	kw	7.5	7.5	7.5	11
进给电机功率	Feed motor power	kw	1.5	1.5	1.5	1.5
机床重量	Machine Weight	kg	2700/3000	2800/3100	2900/3200	3950/4200
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	2300*1770*1700	2600*1770*1700	2600*1770*1900	2560*2160*2100

X6128 / X6032(B)

Horizontal Milling Machine 卧式铣床



主要性能特点 Main features

- X、Y自动进给 X, Y automatic feed
- Z向电动升降 Z axis electric lifting

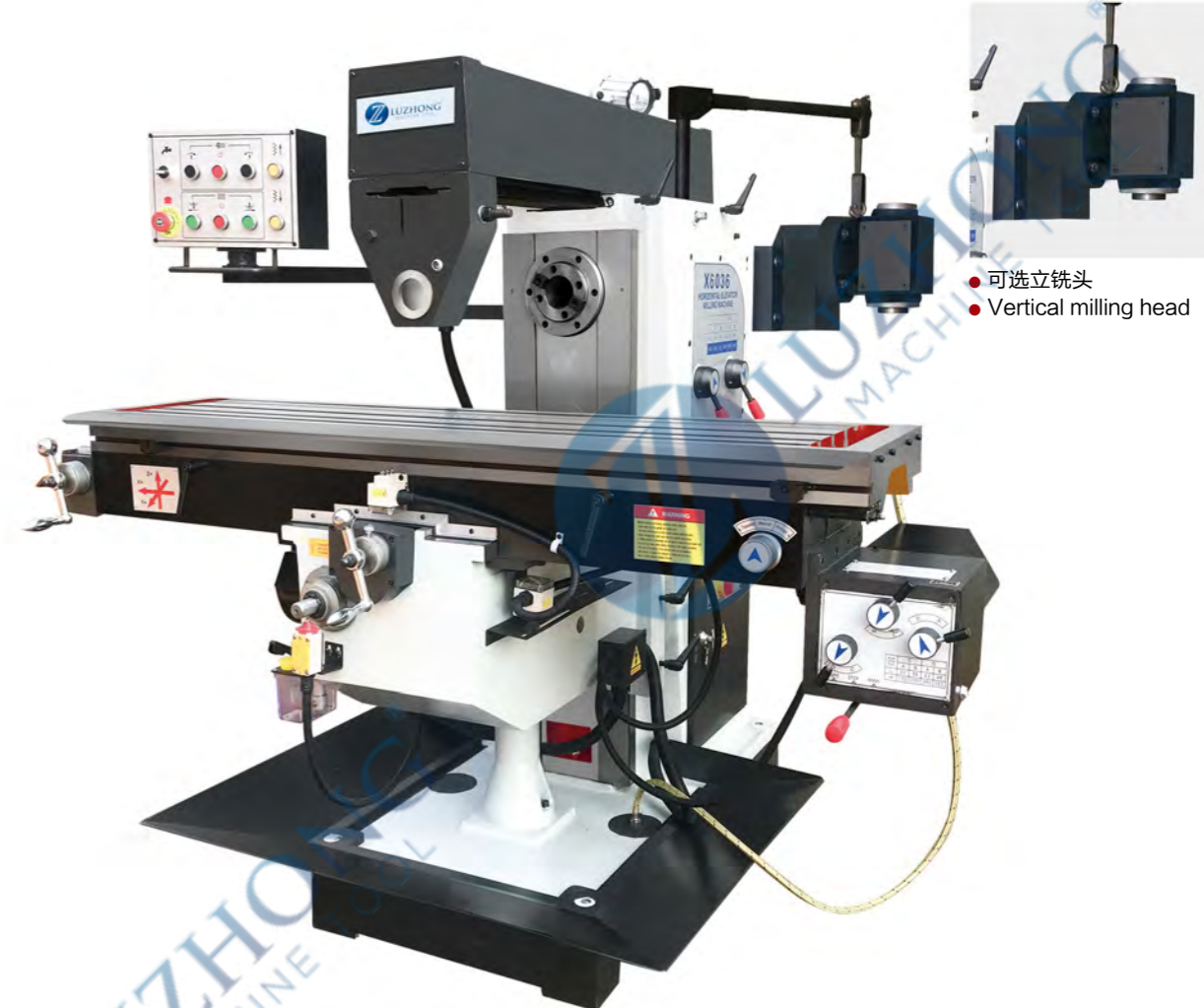
可选配置 Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 分度头 Dividing head
- 回转工作台 Rotary table
- 组合压板 Clamping kit

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X6128	X6032
工作台尺寸	Table size	mm	1200*280	1500*320
工作台行程	Table travel	mm	680/280/400	1000/300/400
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-14*50	3-16*70
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO40 7:24	ISO40 7:24
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	40-1300 (12)	40-1300 (12)
主轴中心到工作台距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	0-400	0-400
主电机功率	Main motor power	kw	3	3
机床重量	Machine weight	kg	1300	2050
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1725*1450*1750	2070*1900*1850

X6036

Horizontal Milling Machine 卧式铣床



可选配置 Optional configuration

- 可选立铣头
- Vertical milling head

主要性能特点 Main features

- X、Y机动进给 X, Y automatic feed
- Z向电动升降 Z axis electric lifting

可选配置 Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 分度头 Dividing head
- 回转工作台 Rotary table
- 组合压板 Clamping kit

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X6036
工作台尺寸	Table size	mm	1500*360
工作台行程	Table travel	mm	1000/320/450
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-18*80
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO50 7:24 ISO40 7:24
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	60-1800 (12)
卧轴中心到工作台距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	0-450
主电机功率	Main motor power	kw	4
机床重量	Machine Weight	kg	2400
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	2220*1790*1860

4H

Turret Milling Machine 炮塔铣床

5H

Turret Milling Machine 炮塔铣床

可选配置
Optional configuration



- 无段铣头
- Variable speed milling head



可选配置 Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 自动进给 Automatic feed
- 电子油泵 Electronic oil pump
- 回转工作台 Rotary table
- 组合压板 Clamping kit
- 气动拉杆 Pneumatic draw bar
- 分度头 Dividing head
- 刀具 Tools

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	4H	5H
工作台尺寸	Table size	mm	1270*254	1370*305
工作台行程	Table travel	mm	780/400/400	810/ 400 /400
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-16*50	3-16*65
主轴锥度	Spindle taper	-	R8 (选配opt.ISO40)	R8 (选配opt.ISO40)
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	50HZ:65-4500,60HZ:80-5440 (16) (选配opt.无段(variable)65-4000)	
主轴行程	Spindle travel	mm	127	127
主轴进给范围(级数)	Spindle feed range(steps)	mm	0.045,0.086,0.142 (3)	
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	90-510	90-510
主电机功率	Main motor power	kw	2.2	2.2
铣头左右回转	Head rotation (left - right)	°	±90°	±90°
铣头前后回转	Head rotation (front - rear)	°	±45°	±45°
机床重量	Machine weight	kg	1400	1600
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1550*1650*2250	1550*1650*2250

4HW

Turret Milling Machine 炮塔铣床

5HW

Turret Milling Machine 炮塔铣床



可选配置 Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 自动进给 Automatic feed
- 电子油泵 Electronic oil pump
- 回转工作台 Rotary table
- 组合压板 Clamping kit
- 气动拉杆 Pneumatic draw bar
- 分度头 Dividing head
- 刀具 Tools

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	4HW	5HW
工作台尺寸	Table size	mm	1270*254	1370*305
工作台行程	Table travel	mm	780/400/400	810/400/400
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-16*65	3-16*65
主轴锥度	Spindle taper	-	R8/ISO40	R8/ISO40
卧轴锥度	Horizontal spindle taper	-	ISO40	ISO40
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	50HZ:65-4500,60HZ:80-5440 (16) (选配opt.无段(variable)65-4000)	
卧轴转速范围(级数)	Horizontal spindle speed range(steps)	rpm	45-1350 (12)	45-1350 (12)
主轴行程	Spindle travel	mm	127	127
主轴进给范围(级数)	Spindle feed range(steps)	mm	0.045,0.086,0.142 (3)	
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	90-510	90-510
卧轴中心到工作台距离	Distance between horizontal spindle axis and table surface	mm	0-400	0-400
主电机功率	Main motor power	kw	2.2(立V)/3(卧H)	
铣头左右回转	Head rotation (left - right)	°	±90°	±90°
铣头前后回转	Head rotation (front - rear)	°	±45°	±45°
机床重量	Machine weight	kg	1750	1850
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1550*1650*2250	1550*1650*2250

X6325 / X6330

Turret Milling Machine 炮塔铣床



可选配置 Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 自动进给 Automatic feed
- 电子油泵 Electronic oil pump
- 回转工作台 Rotary table
- 组合压板 Clamping kit
- 气动拉杆 Pneumatic draw bar
- 分度头 Dividing head
- 刀具 Tools

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X6325	X6330
工作台尺寸	Table size	mm	1270*254	1370*305
工作台行程	Table travel	mm	780/400/400	810/ 400 /400
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-16*50	3-16*65
主轴锥度	Spindle taper	-	R8	R8/ISO40(opt.)
卧轴锥度	Horizontal spindle taper	-	-	ISO400
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	50HZ:65-4500 (16) 60HZ:80-5440 选配opt.无段variable 65-4000	50HZ:65-4500 (16) 60HZ:80-5440 选配opt.无段variable 65-4000
卧轴转速范围(级数)	Horizontal spindle speed range(steps)	rpm	-	45-1350 (12)
主轴行程	Spindle travel	mm	127	127
主轴进给范围(级数)	Spindle feed range(steps)	mm	0.045,0.086,0.142 (3)	0.045,0.086,0.142 (3)
主轴端面到工作台距离	Distance between horizontal spindle nose and table surface	mm	90-510	90-510
卧轴中心到工作台距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	-	120-520
主电机功率	Main motor power	kw	2.2	2.2(立V)/3(卧H)
铣头左右回转	Head rotation (left - right)	°	±90°	±90°
铣头前后回转	Head rotation (front - rear)	°	±45°	±45°
机床重量	Machine weight	kg	1400	1850
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1550*1650*2250	1550*1650*2250

X6332 / X6336

Turret Milling Machine 炮塔铣床



可选配置 Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 自动进给 Automatic feed
- 电子油泵 Electronic oil pump
- 回转工作台 Rotary table
- 组合压板 Clamping kit
- 气动拉杆 Pneumatic draw bar
- 分度头 Dividing head
- 刀具 Tools

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X6328	X6332	X6336
工作台尺寸	Table size	mm	1200*280	1370*320	1500*360
工作台行程	Table travel	mm	600/240/360	800/300/400	1000/320/450
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-14*63	3-14*70	3-18*80
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO40 7:24	ISO40 7:24	ISO40 7:24
卧轴锥度	Horizontal spindle taper	-	ISO40 7:24	ISO40 7:24	ISO50 7:24
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	50HZ:65-4500 (16) 60HZ:80-5440 选配opt.无段(variable)65-4000	50HZ:65-4500 (16) 60HZ:80-5440 选配opt.无段(variable)65-4000	50HZ:65-4500 (16) 60HZ:80-5440 选配opt.无段(variable)65-4000
卧轴转速范围(级数)	Horizontal spindle speed range(steps)	-	40-1300 (12)	40-1300 (12)	60-1800 (12)
主轴行程	Spindle travel	mm	127	127	127
主轴进给范围(级数)	Spindle feed range(steps)	mm	0.045,0.086,0.142 (3)	0.045,0.086,0.142 (3)	0.045,0.086,0.142 (3)
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	140-500	140-540	140-590
卧轴中心到工作台距离	Distance between horizontal spindle axis and table surface	mm	0-360	0-400	0-450
主电机功率	Main motor power	kw	2.2(立V)/3(卧H)	2.2(立V)/3(卧H)	3.7(立V)/4(卧H)
铣头左右回转	Head rotation (left - right)	°	±90°	±90°	±90°
铣头前后回转	Head rotation (front - rear)	°	±45°	±45°	±45°
机床重量	Machine weight	kg	1400	2000	2400
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1550*1650*2250	2200*1820*2350	2600*2200*2550

X6226 / X6232

Rotary Head Milling Machine 回转头铣床



可选配置 Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 自动进给 Automatic feed
- 电子油泵 Electronic oil pump
- 回转工作台 Rotary table
- 组合压板 Clamping kit
- 刀具 Tools
- 分度头 Dividing head

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X6226	X6232
工作台尺寸	Table size	mm	1200*260	1370*320
工作台行程	Table travel	mm	600/280/400	800/320/400
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	5-14*40	3-16*60
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO40	ISO40
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	48-1660 (12)	48-1660 (12)
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	100-500	120-520
卧轴中心到工作台距离	Distance between horizontal spindle axis and table surface	mm	-	-
工作台进给范围(级数)	Table feed range (steps)	mm /min	X:48-370 (8) YZ:manual	XY:22-555 (8) Z:electric
铣头回转角度	Swivel angle of milling head	°	360	360
主电机功率	Main motor power	kw	3	3
进给电机功率	Feed motor power	kw	0.75	1.1
机床重量	Machine weight	kg	1400	1700
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1660*1500*1750	1700*1560*1750

X6432 / X6436

Rotary Head Milling Machine 回转头铣床



可选配置 Optional configuration

- 三轴数显 3 axis DRO
- 自动进给 Automatic feed
- 电子油泵 Electronic oil pump
- 回转工作台 Rotary table
- 组合压板 Clamping kit
- 刀具 Tools
- 分度头 Dividing head

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X6432	X6436
工作台尺寸	Table size	mm	1500*320	1500*360
工作台行程	Table travel	mm	1000/320/400	1000/320/400
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-16*60	3-18*80
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO40	ISO40
卧轴锥度	Horizontal spindle taper	-	ISO40	ISO40
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	48-1660 (12)	48-1660 (12)
卧轴转速范围(级数)	Horizontal spindle speed range(steps)	rpm	40-1300 (12)	40-1300 (12)
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	120-520	150-550
卧轴中心到工作台距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	0-400	0-400
工作台进给范围(级数)	Table feed range(steps)	mm	XY:22-555 (8) Z:electric	XY:22-555 (8) Z:electric
铣头回转角度	Swivel angle of milling head	°	360	360
主电机功率	Main motor power	kw	3(立V)/3(卧H)	4(立V)/4(卧H)
进给电机功率	Feed motor power	kw	1.1	1.1
机床重量	Machine weight	kg	2100	2580
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	2050*1750*2000	2550*2050*2050

XA7140

Bed Type Milling Machine 床身铣床



XA7150

Bed Type Milling Machine 床身铣床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	X713	XA7140
工作台尺寸	Table size	mm	1525*320	1400*400
工作台行程	Table travel	mm	1050*470	800*400
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-14*80	3-18*100
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO40	ISO50
主轴行程	Spindle travel	mm	127	105
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	70-3620	18-1800
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	70-570	150-650
主轴中心到立柱表面距	Distance from spindle axis to column surface	mm	450	520
主电机功率	Main motor power	kw	5	7.5
机床重量	Machine weight	Kg	2300	3860
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	2565*2045*2290	2290*1840*2120

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	XA7150	X715	X716
工作台尺寸	Table size	mm	2000*400	2100*500	2500*575
工作台行程	Table travel	mm	1500*500	1500*670	1800*600
T型槽(数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-18*100	4-20*100	3-22*152
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO50	ISO50	ISO50
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	66-1440	35-1345	40-1200
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	100-650	0-670	49-949
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	600	610	110
主电机功率	Main motor power	kw	7.5	7.5	11
机床重量	Machine weight	Kg	5000	7360	10000
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	3000*2285*2340	3300*2380*2750	4300*3200*3300

ZAY7020 / ZAY7032 ZAY7040 / ZAY7045

Drilling And Milling Machine 钻铣床

主要性能特点 Main features

- 皮带传动, 圆立柱 Belt-driven and round column

随机附件 Standard Accessories

- 内六角扳手 Allen wrench
- 退刀楔 Wedge
- 拉杆 Tie rod

选购附件 Optional Accessories

- 钻夹头 Drill chuck
- 铣刀盘 Milling cutter holder
- 铣夹头 Mill chuck
- 自动走刀器 Power feed attachment
- 攻丝电器 Auto-tapping electrical
- 平口钳 Paraller vise
- 工作灯 Working lamp
- 冷却系统 Coolant system
- 床脚及油盆 Machine stand and chip tray
- 组合压板58件套 Clamping kits(58pcs)
- 回转工作台 Rortary table



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	ZAY7020	ZAY7032	ZAY7040	ZAY7045
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	20	32	40	45
最大面铣刀直径	Max.face milling capacity	mm	63	63	80	80
最大立铣刀直径	Max.end milling capacity	mm	20	20	32	32
主轴端到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	435	450	450	450
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	181.5	203.5	203.5	203.5
主轴行程	Spindle travel	mm	80	130	130	130
主轴锥孔	Spindle taper	-	M.T.3 or R8	M.T.3 or R8	M.T.4 or R8	M.T.4 or R8
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	12	12	12	12
主轴转速	Spindle speed	rpm	50Hz	100-2200	80-2080	80-2080
			60Hz	120-2640	100-2500	100-2500
主轴箱回转角度(水平方向)	Swivel angle of headstock (horizontal)	°	360	360	360	360
工作台尺寸	Table size	mm	520*160	800*240	800*240	800*240
工作台行程	Table travel	mm	290*140	500*175	500*175	500*175
主电机功率	Main motor Power	kw	0.55	0.75	1.1	1.5
机床重量	Machine weight	kg	190	330	333	335
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	620*750*1700	1020*820*1860	1020*820*1860	1020*820*1860
装箱数	Loading amount	-	48pcs/20' container	28pcs/20' container	28pcs/20' container	28pcs/20' container

DRILLING AND MILLING MACHINE

ZAY7020G / ZAY7032G ZAY7040G / ZAY7045G

Drilling And Milling Machine 钻铣床

主要性能特点 Main features

- 齿轮传动, 圆立柱 Gear-driven and round column

随机附件 Standard Accessories

- 内六角扳手 Allen wrench
- 退刀楔 Wedge
- 拉杆 Tie rod

选购附件 Optional Accessories

- 钻夹头 Drill chuck
- 铣刀盘 Milling cutter holder
- 铣夹头 Mill chuck
- 自动走刀器 Power feed attachment
- 攻丝电器 Auto-tapping electrical
- 平口钳 Paraller vise
- 工作灯 Working lamp
- 冷却系统 Coolant system
- 床脚及油盆 Machine stand and chip tray
- 组合压板58件套 Clamping kits(58pcs)
- 回转工作台 Rortary table
- 数显 2-Axis DRO,3-Axis DRO



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	ZAY7020G	ZAY7032G	ZAY7040G	ZAY7045G
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	20	32	40	45
最大面铣刀直径	Max.face milling dia.	mm	63	63	80	80
最大立铣刀直径	Max.end milling dia.	mm	20	20	32	32
主轴端到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	439	440	440	440
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	197.5	272.5	272.5	272.5
主轴行程	Spindle travel	mm	80	130	130	130
主轴锥孔	Spindle taper	-	M.T.3 or R8	M.T.3 or R8	M.T.4 or R8	M.T.4 or R8
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	6	6	6	6
主轴转速	Spindle speed	r.p.m	50Hz	95-1420	80-1250	80-1250
			60Hz	115-1700	95-1500	95-1500
主轴箱回转角度(水平方向)	Swivel angle of headstock (horizontal)	°	360/±90	360/±90	360/±90	360/±90
工作台尺寸	Table size	mm	520*160	800*240	800*240	800*240
工作台行程	Table travel	mm	290*140	500*175	500*175	500*175
主电机功率	Main motor Power	kw	0.37	0.75	1.1	1.5
机床重量	Machine weight	kg	190	365	368	370
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	680*750*1700	770*880*1860	770*880*1860	770*880*1860
装箱数	Loading amount	-	48pcs/20' container	36pcs/20' container	36pcs/20' container	36pcs/20' container

ZAY7025FG / ZAY7032FG ZAY7040FG / ZAY7045FG

Drilling And Milling Machine 钻铣床

主要性能特点 Main features

- 齿轮传动, 方立柱 Gear-driven and square column

随机附件 Standard Accessories

- 内六角扳手 Allen wrench
- 退刀楔 Wedge
- 拉杆 Tie rod

选购附件 Optional Accessories

- 钻夹头 Drill chuck
- 铣刀盘 Milling cutter holder
- 铣夹头 Mill chuck
- 自动走刀器 Power feed attachment
- 攻丝电器 Auto-tapping electrical
- 平口钳 Paraller vise
- 工作灯 Working lamp
- 冷却系统 Coolant system
- 床脚及油盆 Machine stand and chip tray
- 组合压板58件套 Clamping kits(58pcs)
- 回转工作台 Rortary table
- 数显 2-Axis DRO,3-Axis DRO



DRILLING AND MILLING MACHINE

ZAY7032FG/1 ZAY7040FG/1 ZAY7045FG/1

Drilling And Milling Machine 钻铣床

主要性能特点 Main features

- 齿轮传动、方立柱 Gear-driven and square column
- 主轴自动进给 Spindle auto feed

随机附件 Standard Accessories

- 内六角扳手 Allen wrench
- 退刀楔 Wedge
- 拉杆 Tie rod

选购附件 Optional Accessories

- 钻夹头 Drill chuck
- 铣刀盘 Milling cutter holder
- 铣夹头 Mill chuck
- 自动走刀器 Power feed attachment
- 攻丝电器 Auto-tapping electrical
- 平口钳 Paraller vise
- 工作灯 Working lamp
- 冷却系统 Coolant system
- 床脚及油盆 Machine stand and chip tray
- 组合压板58件套 Clamping kits(58pcs)
- 回转工作台 Rortary table
- 数显 2-Axis DRO,3-Axis DRO
- 主轴箱自动升降 Spindle box automatic lifting

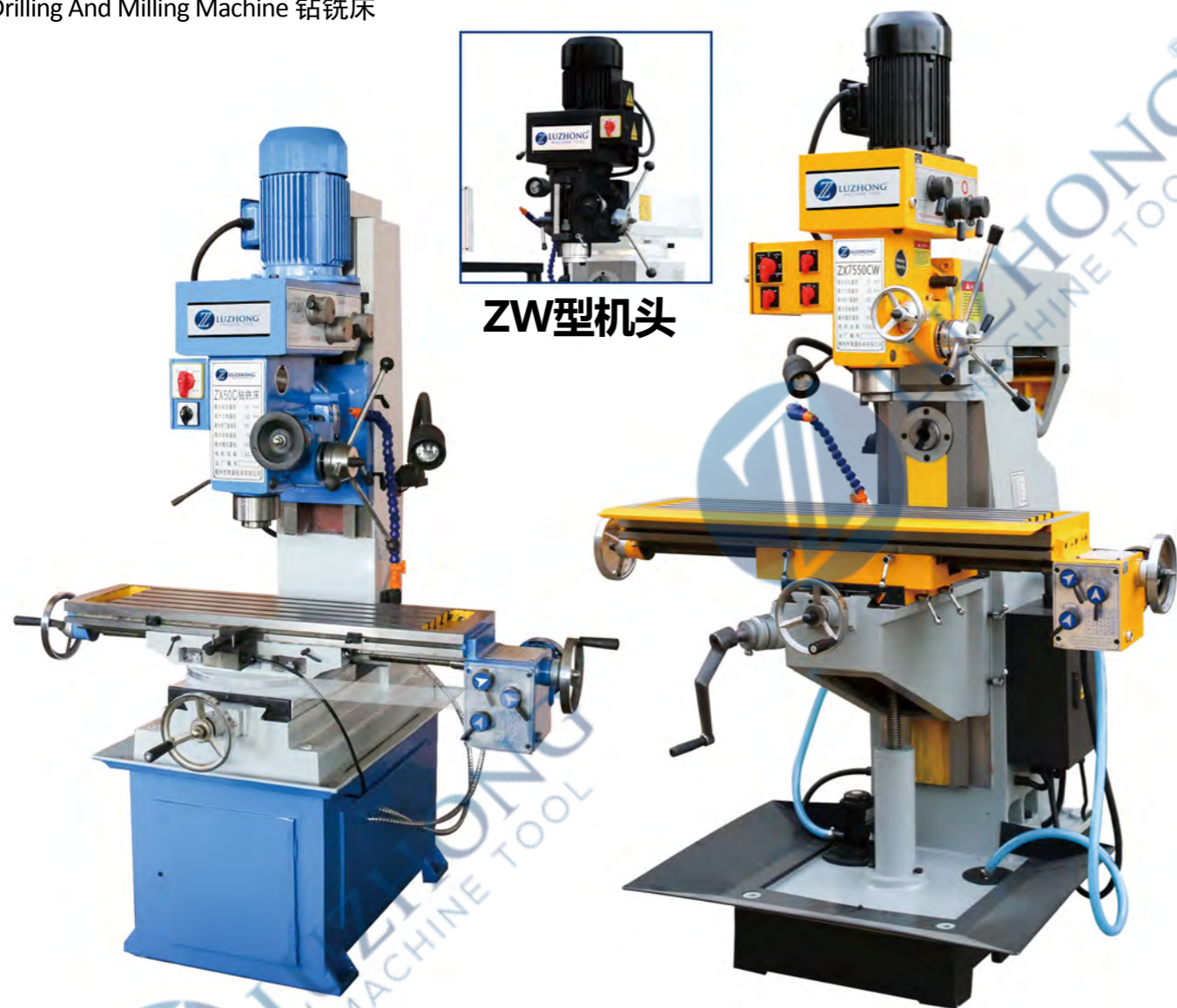


主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	ZAY7025FG	ZAY7032FG	ZAY7040FG	ZAY7045FG
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	25	32	40	45
最大面铣刀直径	Max.face milling capacity	mm	63	63	80	80
最大立铣刀直径	Max.end milling capacity	mm	20	20	32	32
主轴端到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	445	450	450	450
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	203	260	260	260
主轴行程	Spindle travel	mm	80	130	130	130
主轴锥孔	Spindle taper	-	M.T.3 or R8	M.T.3 or R8	M.T.4 or R8	M.T.4 or R8
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	6	6	6	6
主轴转速	Spindle speed	r.p.m	50Hz 95-1420	80-1250	80-1250	80-1250
		60Hz	115-1700	95-1500	95-1500	95-1500
主轴箱回转角度(水平方向)	Swivel angle of headstock (horizontal)	-	±90	±90	±90	±90
工作台尺寸	Table size	mm	520*160	800*240	800*240	800*240
工作台行程	Table travel	mm	290*140	500*175	500*175	500*175
主电机功率	Main motor Power	kw	0.37	0.75	1.1	1.5
机床重量	Machine weight	kg	240	370	373	375
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	680*750*1700	770*880*1860	770*880*1860	770*880*1860
装箱数	Loading amount	-	48pcs/20'container	36pcs/20'container	36pcs/20'container	36pcs/20'container

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	ZAY7032FG/1	ZAY7040FG/1	ZAY7045FG/1
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	32	40	45
最大镗孔直径	Max.boring dia.	mm	50	60	70
最大面铣直径	Max.face milling dia.	mm	63	80	80
最大立铣直径	Max.end milling dia.	mm	20	32	32
主轴端到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	450	450	450
主轴中心到立柱表面距离	Min.distance from spindle axis to column	mm	-	260	260
主轴行程	Spindle travel	mm	130	130	130
主轴锥孔	Spindle taper	-	M.T.3 or R8	M.T.4 or R8	M.T.4 or R8
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	6	6	6
主轴转速	Spindle speed	r.p.m	50Hz 80-1250	80-1250	80-1250
		60Hz	95-1500	95-1500	95-1500
主轴自动进给级数	Spindle feed steps	-	6	6	6
主轴自动进给范围	Spindle feed range	mm/r	0.06-0.30	0.06-0.30	0.06-0.30
主轴箱回转角度(垂直方向)	Swivel angle of headstock (vertical)	-	±90	±90	±90
工作台尺寸	Table size	mm	800*240(选配opt.1000*240)		
工作台行程	Table travel	mm	500*175(选配opt.700*175)		
主电机功率	Main motor Power	KW	0.75(1HP)	1.1	1.5
机床重量	Machine weight	kg	370	373	375
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	770*880*1860	770*880*1860	770*880*1860
装箱数	Loading amount	-	36pcs/20'container	36pcs/20'container	36pcs/20'container

ZX50C / ZX7550CW / ZX7550ZW

Drilling And Milling Machine 钻铣床



ZW型机头

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	ZX50C	ZX7550CW	ZX7550ZW
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	50	50	50
最大端铣直径	Max. end milling dia.	mm	100	100	100
最大立铣直径	Max. vertical milling dia.	mm	25	25	25
最大镗孔直径	Max. boring dia.	mm	120	120	120
最大攻丝直径	Max. tapping dia.	mm	M16	M16	M16
主轴端到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	38-430	90-490	90-490
主轴锥度	Spindle taper	-	MT4	MT4(立V/卧H)	MT4(立V/卧H)
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	40-1400(立V)	40-1400(立V) 80-1300(卧H)	90-2000(立V) 80-1300(卧H)
主轴行程	Spindle travel	mm	120	120	120
工作台尺寸	Table size	mm	800*240	1000*240	1000*240
工作台行程	Table travel	mm	400*240	600*240	600*240
工作台自动进给	Table feed speed	mm/min	X:15-490	X:15-490	X:16-480
主电机功率	Main motor power	kw	1.5/2.2(立V)	1.5/2.2(立V)2.2(卧H)	1.5/2.2(立V)2.2(卧H)
机床重量	Machine weight	kg	550	1000	1000
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimensions	mm	1400*900*1500	1400*1300*2080	1400*1300*2080

ZX6350C / ZX6350D / ZX6350A

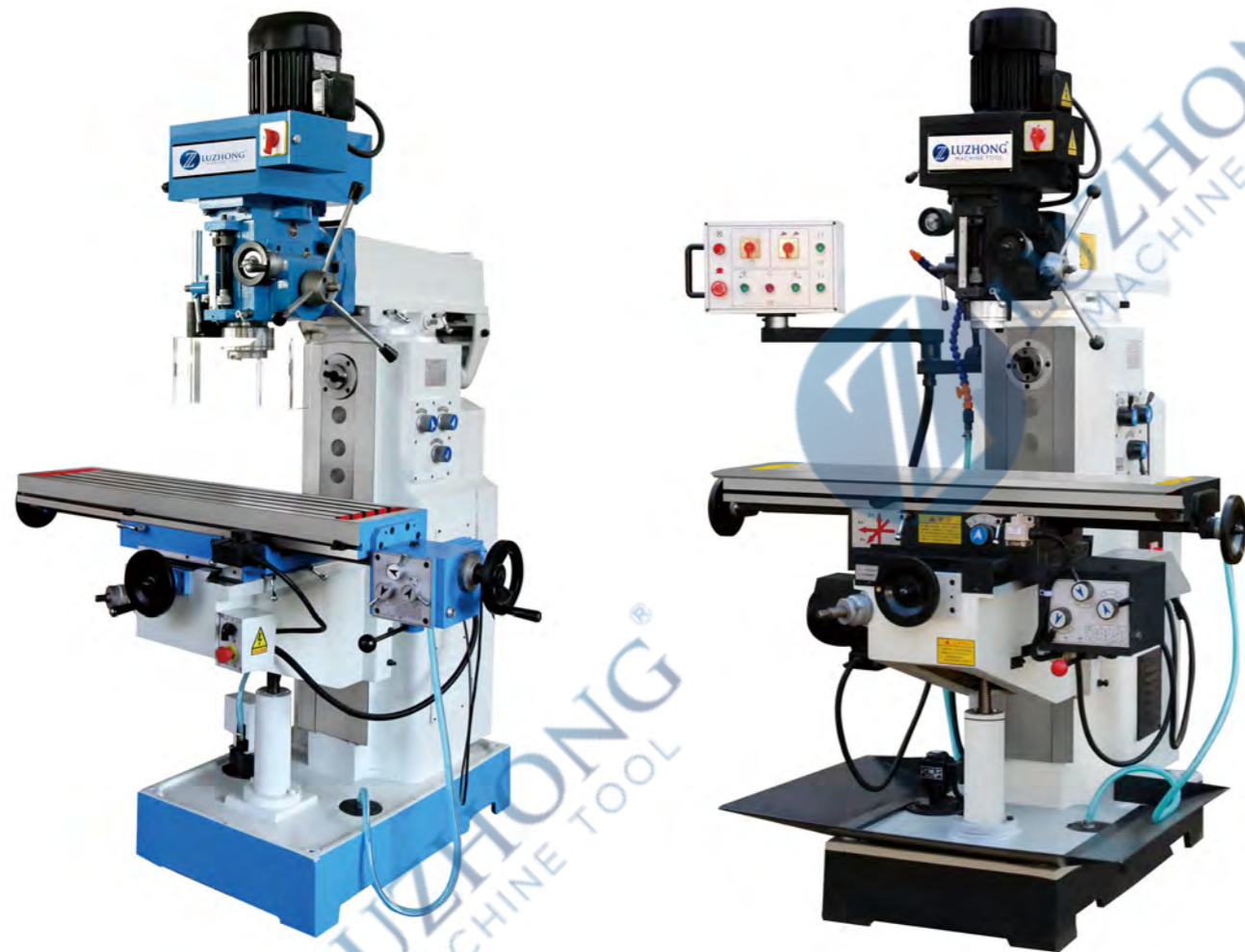
Drilling And Milling Machine 钻铣床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	ZX6350C	ZX6350D	ZX6350A
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	50	50	50
最大端铣直径	Max. end milling dia.	mm	100	100	100
最大立铣直径	Max. vertical milling dia.	mm	25	25	25
最大镗孔直径	Max. boring dia.	mm	120	120	120
最大攻丝直径	Max. tapping dia.	mm	M16	M16	M16
主轴端到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	80-460	80-460	80-460
主轴锥度	Spindle taper	-	MT4(立V) ISO40(卧H)	MT4(立V) ISO40(卧H)	MT4(立V) ISO40(卧H)
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	40-1400(立V) 40-1300(卧H)	40-1400(立V) 40-1300(卧H)	40-1400(立V) 40-1300(卧H)
主轴行程	Spindle travel	mm	120	120	120
工作台尺寸	Table size	mm	1200*280	选配Opt.1500*280	
工作台行程	Table travel	mm	680*280	选配Opt.1000*280	
工作台自动进给	Table feed speed	mm/min	X:16-480	X/Y:22-555	X/Y:22-555 Z:300
主电机功率	Main motor power	kw	1.5/2.2(立V)3(卧H)	1.5/2.2(立V)3(卧H)	1.5/2.2(立V)3(卧H)
机床重量	Machine weight	kg	1400	1450	1500
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1680*1400*2350	1450*1400*2350	1450*1400*2350

ZX6350Z / ZX6350ZA

Drilling And Milling Machine 钻铣床

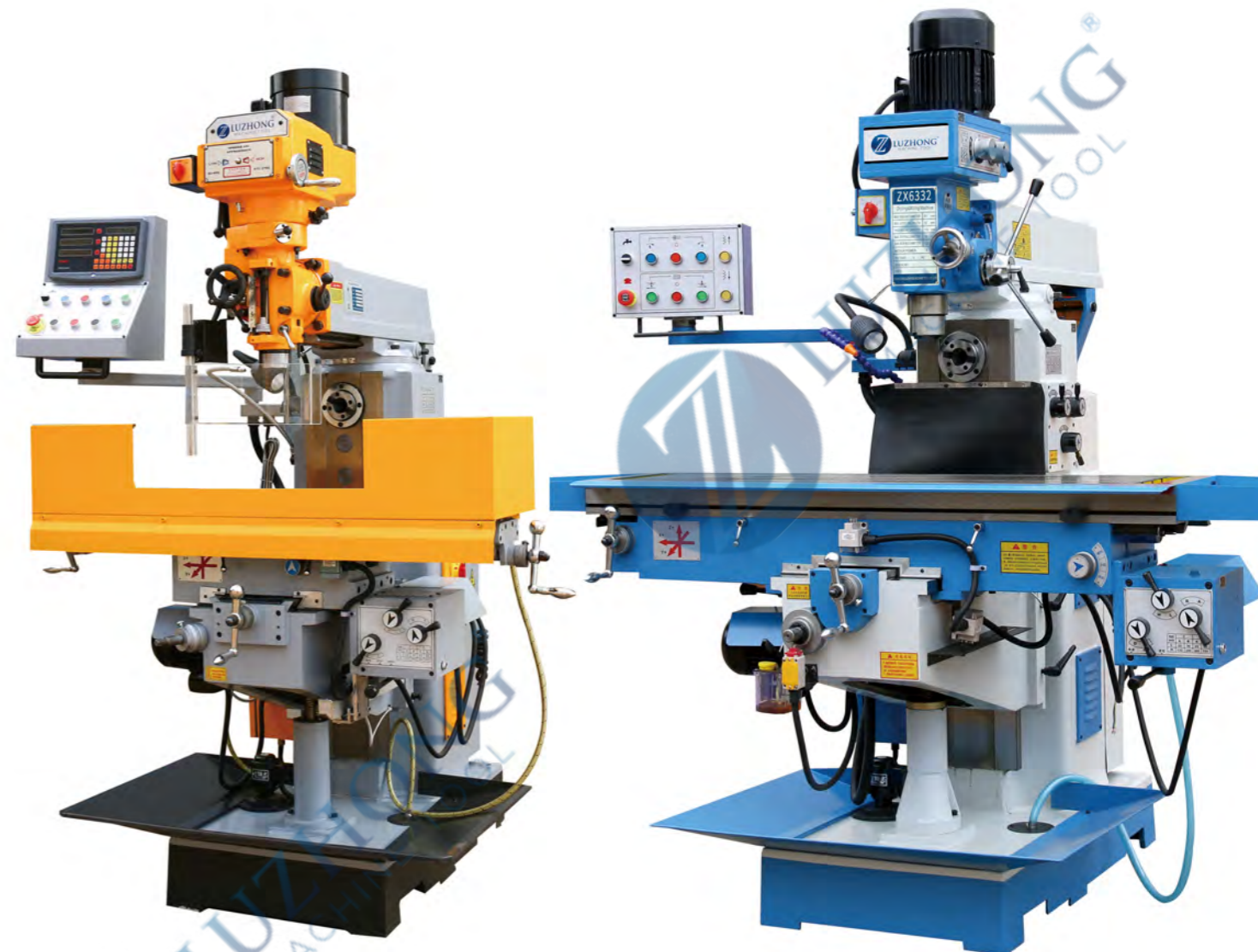


主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	ZX6350Z	ZX6350ZA
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	50	50
最大端铣直径	Max. end milling dia.	mm	100	100
最大立铣直径	Max. vertical milling dia.	mm	25	25
最大镗孔直径	Max. boring dia.	mm	120	120
最大攻丝直径	Max. tapping dia.	mm	M16	M16
主轴端到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	80-460	80-460
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO40 (立V/卧H)	ISO40 (立V/卧H)
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	90-2000(立V) 40-1300(卧H)	90-2000(立V) 40-1300(卧H)
主轴行程	Spindle travel	mm	120	120
工作台尺寸	Table size	mm	1200*280 选配Opt. 1500*280	1200*280 选配Opt. 1500*280
工作台行程	Table travel	mm	680*280 选配Opt.1000*280	680*280 选配Opt.1000*280
工作台自动进给	Table feed speed	mm/min	X:16-480	X/Y:22-555 Z:300 electric
主电机功率	Main motor power	kw	1.5/2.2(立V) 3(卧H)	1.5/2.2(立V) 3(卧H)
机床重量	Machine weight	kg	1400	1500
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1680*1400*2350	1450*1400*2350

DRILLING AND MILLING MACHINE

ZX6350T / ZX6332

Drilling And Milling Machine 钻铣床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	ZX6350T	ZX6332
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	50	50
最大端铣直径	Max. end milling dia.	mm	100	100
最大立铣直径	Max. vertical milling dia.	mm	25	25
最大镗孔直径	Max. boring dia.	mm	120	120
最大攻丝直径	Max. tapping dia.	mm	M16	M16
主轴端到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	80-460	100-460
主轴锥度	Spindle taper	-	ISO40 (立V/卧H)	MT4 (立V) ISO40 (卧H)
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	65-4500 (立V) 40-1300 (卧H)	115-1750 (立V) 40-1300 (卧H)
主轴行程	Spindle travel	mm	127	120
工作台尺寸	Table size	mm	1200*280 选配Opt. 1500*280	1500*320
工作台行程	Table travel	mm	680*280 选配Opt. 1000*280	800*320/450 选配Opt. 1000*320/450
工作台自动进给	Table feed speed	mm/min	X/Y:22-555 Z:300 electric	X/Y:22-555 Z:300 electric
主电机功率	Main motor power	kw	2.2(立V)3(卧H)	1.5/2.2(立V)3(卧H)
机床重量	Machine weight	kg	1600	2050
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1450*1400*2350	1800*1650*2500

ZXK860B / ZXK860S / ZXK860S

CNC Drilling And Milling Machine
数控钻铣床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	ZXK-860B	ZXK-860S	ZXK-866S
工作台行程(X×Y×Z)	Table travel (X*Y*Z)	mm	850*600*600	850*600*600	800*600*600
工作台尺寸	Table size	mm	850*550	1000*550	1000*600
T型槽(槽数-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	mm	5-18*100	5-18*90	5-18*120
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	180-780	120-800	110-810
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	640	600	600
工作台承重	Max. load of table	kg	500	800	300
快移速度	Rapid traverse speed	m/mim	15/10	48/48/48	48/48/48
主轴锥孔	Spindle bore	-	BT40	BT40	BT40
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	30-2000	40-3000	8000/10000/12000
主电机功率	Main motor power	kw	5.5/7.5	7.5	5.5
刀库	Tool magazine	-	斗笠Armless 16(选配Optional:圆盘Arm24)		
机床重量	Machine weight	kg	4500	5000	6000
外形尺寸(长×宽×高)	overall dimension	mm	2600*2400*2600	2600*2400*2600	2600*2350*2300

DRILLING AND MILLING MACHINE

ZK5140C / ZK5140C/1 ZK5140C/2 ZK5140 /3 ZK5140C/5

CNC Drilling Machine
数控钻床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	ZK5140C	ZK5150C	ZK40C/1	ZK50C/1	ZK40C/2	ZK50C/2	ZK40C/3	ZK50C/3	ZK40C/5	ZK50C/5
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	40	50	40	50	40	50	40	50	40	50
最大进给力	Max. resistance	N	16000	20000	16000	20000	16000	20000	16000	20000	16000	20000
主轴最大输出扭矩	Max. torque	Nm	350	400	350	400	350	400	350	400	350	400
主轴锥度	Spindle taper	-	MT4	MT5	MT4	MT5	MT4	MT5	MT4	MT5	MT4	MT5
主电机功率	Main motor power	kw	3	4	3	4	3	4	3	4	3	4
主轴转速范围	Spindle speed range(steps)	rpm	31.5-1400 (12)		31.5-1400 (12)		31.5-1400 (12)		31.5-1400 (12)		31.5-1400 (12)	
X/Y快移速度	Rapid traverse speed	mm/min	8000/7000		8000/7000		8000/7000		8000/7000		8000/7000	
主轴箱上下行程	Spindle box vertical travel	mm	620		600		600		600		600	
工作台X轴行程	Table X axis travel	mm	900		850		1000		850		1200	
工作台Y轴行程	Table Y axis travel	mm	420		600		600		800		800	
主轴上下行程	Spindle vertical travel	mm	240(手动M250)		240(手动M250)		240(手动M250)		240(手动M250)		240(手动M250)	
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	0-800		0-800		0-800		0-800		0-800	
工作台尺寸	Table size	mm	1000*550		1000*650		1250*650		1000*900		1450*900	
定位精度 (X、Y)	Positioning accuracy	mm	0.05(0.04)		0.05(0.04)		0.05(0.04)		0.05(0.04)		0.05(0.04)	
重复定位精度 (X、Y)	Repeat positioning accuracy	mm	0.02(0.015)		0.02(0.015)		0.02(0.015)		0.02(0.015)		0.02(0.015)	
机床重量	Machine weight	kg	2700		3000		3300		3600		4000	
外形尺寸(长×宽×高)	overall dimension	mm	2060*2160*2550		2450*2160*2550		2450*2450*2550		2700*2160*2550		2700*2850*2550	

Z5032 / Z5040 / Z5045

Vertical Drilling Machine 立式钻床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z5032	Z5040	Z5045
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	32	40	45
主轴锥度	Spindle taper	-	MT3/R8	MT4	MT4
主轴行程	Spindle travel	mm	130	130	130
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	6	6	6
主轴转速范围	Spindle speed range	50Hz rpm	80-1250	80-1250	80-1250
		60Hz rpm	95-1500	95-1500	95-1500
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	725	725	725
主轴端到底座工作台表面距离	Distance between spindle nose and stand table	mm	1125	1125	1125
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	283	283	283
主轴箱行程	Spindle box travel	mm	250	250	250
主轴箱回转角度 (水平/垂直)	Spindle box swivel angle (horizontal/perpendicular)	°	360°/±90°	360°/±90°	360°/±90°
工作台尺寸	Table size	mm	380*300	380*300	380*300
工作台垂直行程	Table vertical travel	mm	600	600	600
工作台水平回转角度	Swivel angle of table horizontal	°	360°	360°	360°
工作台倾斜角度	Table tilt angle	°	±45°	±45°	±45°
底座工作台尺寸	Stand table size	mm	417*416	417*416	417*416
主电机功率	Main motor power	kw	0.75(1HP)	1.1(1.5HP)	1.5(2HP)
主电机转速	Main motor speed	rpm	1400	1400	1400
机床重量	Machine weight	kg	470	480	490
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1000*750*1850	1000*750*1850	1000*750*1850

Z5032/1 Z5040/1 Z5045/1

Vertical Drilling Machine 立式钻床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z5032/1	Z5040/1	Z5045/1
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	32	40	45
主轴锥度	Spindle taper	-	MT3/R8	MT4	MT4
主轴行程	Spindle travel	mm	130	130	130
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	6	6	6
主轴转速范围	Spindle speed range	50Hz rpm	80-1250	80-1250	80-1250
		60Hz rpm	95-1500	95-1500	95-1500
主轴进给级数	Spindle feed steps	-	6	6	6
主轴进给范围	Spindle feed range	mm/r	0.06-0.30	0.06-0.30	0.06-0.30
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	725	725	725
主轴端到底座工作台表面距离	Distance between spindle nose and stand table	mm	1125	1125	1125
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	290	290	290
主轴箱行程	Spindle box travel	mm	250	250	250
主轴箱回转角度 (水平)	Spindle box swivel angle (horizontal)	°	360°	360°	360°
工作台尺寸	Table size	mm	380*300	380*300	380*300
工作台垂直行程	Table vertical travel	mm	600	600	600
工作台水平回转角度	Swivel angle of table horizontal	°	360°	360°	360°
工作台倾斜角度	Table tilt angle	°	±45°	±45°	±45°
底座工作台尺寸	Stand table size	mm	417*416	417*416	417*416
主电机功率	Main motor power	kw	0.75(1HP)	1.1(1.5HP)	1.5(2HP)
主电机转速	Main motor speed	rpm	1400	1400	1400
机床重量	Machine weight	kg	480	490	500
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1000*750*1850	1000*750*1850	1000*750*1850

Z5032C / Z5040C / Z5045C

Vertical Drilling Machine 立式钻床

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z5032C	Z5040C	Z5045C
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	32	40	45
主轴锥度	Spindle taper	-	MT3/R8	MT4	MT4
主轴行程	Spindle travel	mm	130	130	130
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	6	6	6
主轴转速范围	Spindle speed range	50Hz rpm	80-1250	80-1250	80-1250
		60Hz rpm	95-1500	95-1500	95-1500
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	700	700	700
主轴端到底座工作台表面距离	Distance between spindle nose and stand table	mm	1125	1125	1125
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	283	283	283
主轴箱行程	Spindle box travel	mm	250	250	250
主轴箱回转角度 (水平/垂直)	Spindle box swivel angle (horizontal/perpendicular)	°	360°/±90°	360°/±90°	360°/±90°
工作台尺寸	Table size	mm	730*210	730*210	730*210
工作台行程(X/Y)	Table travel(X/Y)	mm	500*205	500*205	500*205
工作台垂直行程	Table vertical travel	mm	570	570	570
底座工作台尺寸	Stand table size	mm	417*416	417*416	417*416
主电机功率	Main motor power	kw	0.75	1.1	1.5
主电机转速	Main motor speed	rpm	1400	1400	1400
机床重量	Machine weight	kg	510	520	530
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1000*950*1850	1000*950*1850	1000*950*1850



Z5032C/1 Z5040C/1 Z5045C/1

Vertical Drilling Machine 立式钻床

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z5032C/1	Z5040C/1	Z5045C/1
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	32	40	45
主轴锥度	Spindle taper	-	MT3/R8	MT4	MT4
主轴行程	Spindle travel	mm	130	130	130
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	6	6	6
主轴转速范围	Spindle speed range	50Hz rpm	80-1250	80-1250	80-1250
		60Hz rpm	95-1500	95-1500	95-1500
主轴进给级数	Spindle feed steps	-	6	6	6
主轴进给范围	Spindle feed range	mm/r	0.06-0.30	0.06-0.30	0.06-0.30
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	700	700	700
主轴端到底座工作台表面距离	Distance between spindle nose and stand table	mm	1125	1125	1125
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	290	290	290
主轴箱行程	Spindle box travel	mm	250	250	250
主轴箱回转角度 (水平/垂直)	Spindle box swivel angle (horizontal/perpendicular)	°	360°/±90°	360°/±90°	360°/±90°
工作台尺寸	Table size	mm	730*210	730*210	730*210
工作台行程(X/Y)	Table travel(X/Y)	mm	500*205	500*205	500*205
工作台垂直行程	Table vertical travel	mm	570	570	570
底座工作台尺寸	Stand table size	mm	417*416	417*416	417*416
主电机功率	Main motor power	kw	0.75	1.1	1.5
主电机转速	Main motor speed	rpm	1400	1400	1400
机床重量	Machine weight	kg	520	530	540
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1000*950*1850	1000*950*1850	1000*950*1850



Z5025 / Z5025B Z5030A / Z5035A

Vertical Drilling Machine 立式钻床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z5025B	Z5025	Z5030A	Z5035A
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	25	25	30	35
立柱直径	Diameter of column	mm	100	100	120	140
主轴行程	Spindle travel	mm	150	150	135	160
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	-	630	550	590
主轴端到底座工作台表面距离	Distance between spindle nose and stand table	mm	550	1670	1100	1150
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	225	225	320	330
主轴锥度	Spindle taper	-	MT3	MT3	MT4	MT4
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	100-2900	100-2900	125-3030	125-3030
主轴转速级数	Spindle speeds steps	-	8	8	12	12
主轴进给范围	Spindle feed range	mm/r	0.07-0.40	0.07-0.40	0.1-0.3	0.1-0.3
主轴进给级数	Spindle feed steps	-	4	4	3	3
工作台尺寸	Table size	mm	-	440	500*420	500*440
工作台行程	Table travel	mm	-	560	520	560
底座工作台尺寸	Stand table size	mm	690*500	690*500	645*455	645*455
主电机功率	Main motor power	kw	0.75/1.1	0.75/1.1	1.1/1.5	1.1/1.5
冷却电机功率	Coolant motor power	w	40	40	40	40
机床重量	Machine weight	kg	235	300	410	430
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	780*520*1170	700*560*1820	875*510*2100	875*510*2150

VERTICAL DRILLING MACHINE

Z5040A / Z5050A

Vertical Drilling Machine 立式钻床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z5040A	Z5050A
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	40	50
立柱直径	Diameter of column	mm	160	180
主轴行程	Spindle travel	mm	200	240
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	590	570
主轴端到底座工作台表面距离	Distance between spindle nose and stand table	mm	1175	1160
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	360	360
主轴锥度	Spindle taper	-	MT4	MT4/MT5
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	52-1400	42-2050
主轴转速级数	Spindle speeds steps	-	12	12
主轴进给范围	Spindle feed range	mm/r	0.1-0.4	0.07-0.4
主轴进给级数	Spindle feed steps	-	3	4
工作台尺寸	Table size	mm	580*460	550*470
工作台行程	Table travel	mm	585	550
底座工作台尺寸	Stand table size	mm	730*500	450*440
主电机功率	Main motor power	kw	2.2	2.2/2.8
冷却电机功率	Coolant motor power	w	40	40
机床重量	Machine weight	kg	650	1045
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	940*680*2405	1080*620*2450

Z5125 / Z5132 Z5140B / Z5150B

Vertical Drilling Machine 立式钻床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z5125	Z5132	Z5140B	Z5150B
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	25	32	40	50
最大进给抗力	Max. feed resistance	N	9000	12000	16000	16000
主轴允许最大扭矩	Max. allowable torque	N.m	160	200	350	350
主轴锥度	Spindle taper	-	MT3	MT4	MT4	MT5
主轴行程	Spindle travel	mm	200	200	250	250
主轴端到工作台面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	710	710	750	750
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	280	280	350	350
主轴箱行程	Spindle box travel	mm	200	200	200	200
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	50-2000	50-2000	31.5-1400	31.5-1400
主轴转速级数	Spindle speeds steps	-	9	9	12	12
主轴进给范围	Spindle feed range	mm/r	0.056-1.8	0.056-1.8	0.056-1.8	0.056-1.8
主轴进给级数	Spindle feed steps	-	9	9	9	9
工作台尺寸	Table size	mm	550*400	550*400	560*480	560*480
工作台行程	Table travel	mm	310	310	300	300
主电机功率	Main motor power	kw	2.2	2.2	3	3
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.09	0.09	0.09	0.09
机床重量	Machine weight	kg	1100	1150	1300	1350
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	980*807*2302	980*807*2302	1090*900*2530	1090*900*2530

VERTICAL DRILLING MACHINE

Z5140B/1 Z5150B/1 Z5136 / Z5180 / Z51100

Vertical Drilling Machine 立式钻床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z5140B/1	Z5150B/1	Z5163	Z5180	Z51100
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	40	50	63	80	100
最大进给抗力	Max. feed resistance	N	16000	16000	30000	30000	45000
主轴允许最大扭矩	Max. allowable torque	N.m	350	350	800	1000	1150
主轴锥度	Spindle taper	-	MT4	MT5	MT5	MT6	MT6
主轴行程	Spindle travel	mm	250	250	250	250	310
主轴端到工作台面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	750	750	800	800	850
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	335	335	375	375	480
主轴箱行程	Spindle box travel	mm	200	200	250	250	200
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	31.5-1400	31.5-1400	40-570	40-570	26-320
主轴转速级数	Spindle speeds steps	-	12	12	9	9	6
主轴进给范围	Spindle feed range	mm/r	0.056-1.8	0.056-1.8	0.1-0.78	0.1-0.78	0.096-0.717
主轴进给级数	Spindle feed steps	-	9	9	6	6	6
工作台尺寸	Table size	mm	800*320	800*320	650*550	650*550	760*650
工作台行程(X/Y)	Table travel(X/Y)	mm	440/300	440/300	-	-	-
工作台垂直行程	Table vertical travel	mm	300	300	300	300	300
主电机功率	Main motor power	kw	3	3	5.5	5.5	7.5
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09
机床重量	Machine weight	kg	1300	1350	2500	2600	3500
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1090*905*2530	1090*905*2530	1455*965*2790	1455*965*2790	1465*970*3170



Z3132 / Z3732

Universal Radial Drilling Machine 摇臂钻床

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z3132	Z3732
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	32	32
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	25-870	25-870
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	315-815	315-815
主轴行程	Spindle travel	mm	130	130
主轴锥度	Spindle taper	-	MT3/MT4	MT3/MT4
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	173-960	173-960
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	4	4
主电机功率	Main motor power	kw	1.5	1.5
机床重量	Machine weight	kg	850	870
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1800*700*2044	1800*700*2044

Z3032x7 Z3032x7P

"P" with Collant Systems
Radial Drilling Machine
摇臂钻床



Z3032x10

Radial Drilling Machine
摇臂钻床

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z3032x7/Z3032x7P	Z3032x10
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	32	32
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	275-680	330-1060
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	300-700	200-910
主轴行程	Spindle travel	mm	130	120
主轴锥度	Spindle taper	-	MT3	MT4
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	100-1600	108-1000
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	8	6
主轴进给范围	Spindle feeding range	mm/r	0.08-0.23	0.10-0.25
主轴进给级数	Spindle feeding steps	-	3	3
主电机功率	Main motor power	kw	0.75/1.1	1.5/2.2
升降电机功率	Lifting motor power	kw	-	0.55
机床重量	Machine weight	kg	415/540	1080
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1220*620*1280 1270*690*1370	1400*660*2060

Z3040x13

Radial Drilling Machine
摇臂钻床



主要性能特点 Main features

- 机械传动 Mechanical transmission
- 机械夹紧 Mechanical clamping
- 机械变速 Mechanical change speed
- 自动进给 Automatic feed

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z3035x10	Z3040x10	Z3040x13
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	35	40	40
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	300-1000	360-1000	360-1300
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	260-1200	260-1200	260-1200
主轴行程	Spindle travel	mm	200	200	200
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	75-1220	75-1220	75-1220
主轴速度级数	Spindle speed steps	-	6	6	6
主轴进给范围	Spindle feed range	mm/r	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22
主轴进给级数	Spindle feed steps	-	3	3	3
主电机功率	Main motor power	kw	2.2	2.2	2.2
机床重量	Machine weight	kg	1200	1500	1700
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1500*750*2150	1500*750*2300	1800*750*2300



Z3035x10

Radial Drilling Machine
摇臂钻床



Z3040x10

Radial Drilling Machine
摇臂钻床



Z3040x11
Radial Drilling Machine
摇臂钻床



Z3040x11B
Radial Drilling Machine
摇臂钻床

- 主要性能特点 Main features**
- 自动退刀 Automatic tool retraction
 - 加强主轴 Strengthening spindle
 - 定程切削 Drill fixed depth



Z3040x14
Radial Drilling Machine
摇臂钻床



Z3040x14B
Radial Drilling Machine
摇臂钻床

- 主要性能特点 Main features**
- 自动退刀 Automatic tool retraction
 - 加强主轴 Strengthening spindle
 - 定程切削 Drill fixed depth

Z3040x11/I
Radial Drilling Machine
摇臂钻床

- 主要性能特点 Main features**
- 集中机械变速 Centralized mechanical change speed



Z3040x11/II
Radial Drilling Machine
摇臂钻床



Z3040x14/I
Radial Drilling Machine
摇臂钻床

- 主要性能特点 Main features**
- 集中机械变速 Centralized mechanical change speed
 - 立柱、摇臂液压夹紧 Hydraulic clamping column and rocker arm



- 主要性能特点 Main features**
- 电控立柱夹紧 Electronic control column clamping

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z3040x11	Z3040x11B	Z3040x11/I	Z3040x11/II
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	40	40	40	40
主轴端到工作台面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	320-1200	170-1100	170-1100	220-1180
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	330-1100	330-1050	330-1050	340-1150
主轴行程	Spindle travel	mm	200	250	260	270
主轴锥度	Spindle taper	-	MT4	MT4	MT4	MT4
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	75-1200	75-1200	40-1896	40-1250
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	6	6	12	6
主轴进给范围	Spindle feed range	mm/r	0.10-0.25	0.10-0.25	0.13-0.54	0.10-0.25
主轴进给级数	Spindle feed steps	-	3	3	4	3
主电机功率	Main motor power	kw	2.2	2.2	2.2	2.2
升降电机功率	Lifting motor power	kw	0.75	0.75	0.75	0.75
机床重量	Machine weight	kg	1600	1600	1600	1600
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1500*705*2200	1500*705*2200	1655*720*2200	1500*720*2200

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z3040x14	Z3040x14B	Z3040x14/I	Z3040x14/II
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	40	40	40	40
主轴端到工作台面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	380-1240	380-1280	280-1210	260-1050
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	320-1370	300-1350	370-1370	360-1400
主轴行程	Spindle travel	mm	200	250	260	270
主轴锥度	Spindle taper	-	MT4	MT4	MT4	MT4
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	75-1200	75-1200	40-1896	40-1250
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	6	6	12	6
主轴进给范围	Spindle feed range	mm/r	0.10-0.25	0.10-0.25	0.13-0.54	0.10-0.25
主轴进给级数	Spindle feed steps	-	3	3	4	3
主电机功率	Main motor power	kw	2.2	2.2	2.2	2.2
升降电机功率	Lifting motor power	kw	1.5	1.5	1.5	1.5
机床重量	Machine weight	kg	2000	2000	2000	2200
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1800*810*2300	1800*810*2300	2053*820*2483	1800*810*2200

Z3050x11

Radial Drilling Machine
摇臂钻床

主要性能特点 Main features

- 机械传动 Mechanical transmission
- 机械夹紧 Mechanical clamping
- 机械变速 Mechanical change speed
- 自动升降 Automatic lifting
- 自动进给 Automatic feed



Z3050x11B

Radial Drilling Machine
摇臂钻床



主要性能特点 Main features

- 机械传动 Mechanical transmission
- 机械夹紧 Mechanical clamping
- 机械变速 Mechanical change speed
- 自动退刀 Automatic tool retraction

Z3050x14

Radial Drilling Machine 摇臂钻床

主要性能特点 Main features

- 机械传动 Mechanical transmission
- 机械夹紧 Mechanical clamping
- 机械变速 Mechanical change speed
- 自动进给 Automatic feed
- 自动升降 Automatic lifting



Z3050x14/II

Radial Drilling Machine
摇臂钻床



Z3050x14B

Radial Drilling Machine
摇臂钻床

主要性能特点 Main features

- 机械传动 Mechanical transmission
- 机械夹紧 Mechanical clamping
- 机械变速 Mechanical change speed
- 自动退刀 Automatic tool retraction



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z3050x11	Z3050x11B
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	50	50
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	260-1150	130-1050
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	360-1050	370-1020
主轴行程	Spindle travel	mm	200	250
主轴锥度	Spindle taper	-	MT5	MT5
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	78-1100	35-1400
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	6	12
主轴进给范围	Spindle feed range	mm/r	0.10-0.56	0.054-1.723
主轴进给级数	Spindle feed steps	-	6	9
主电机功率	Main motor power	kw	4	4
升降电机功率	Lifting motor power	kw	0.75	0.75
机床重量	Machine weight	kg	1700	2200
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1550*705*2250	1750*800*2250

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z3050x14	Z3050x14B	Z3050x14/II
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	50	50	50
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	300-1200	225-1170	300-1210
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	350-1310	350-1340	330-1310
主轴行程	Spindle travel	mm	200	250	200
主轴锥度	Spindle taper	-	MT5	MT5	MT5
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	135-1100	35-1400	78-1100
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	6	12	6
主轴进给范围	Spindle feed range	mm/r	0.10-0.56	0.054-1.723	0.10-0.56
主轴进给级数	Spindle feed steps	-	6	9	6
主电机功率	Main motor power	kw	4	4	4
升降电机功率	Lifting motor power	kw	1.5	1.5	1.5
机床重量	Machine weight	kg	2000	2400	2300
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1950*810*2450	2050*810*2450	2170*950*2450

Z3050x16

Radial Drilling Machine 摇臂钻床



Z3050x16B

Radial Drilling Machine 摇臂钻床

主要性能特点 Main features

- 自动退刀 Automatic tool retraction
- 加强主轴 Strengthening spindle
- 定程切削 Drill fixed depth



Z3040x14

Radial Drilling Machine 摇臂钻床

主要性能特点 Main features

- 液压传动 Hydraulic transmission
- 液压夹紧 Hydraulic clamping
- 液压变速 Hydraulic change speed
- 液压预选 Hydraulic pre-selection
- 机械电气双重保险 Mechanical and electrical double insurance



Z3050x16/I

Radial Drilling Machine 摇臂钻床

主要性能特点 Main features

- 集中机械变速 Centralized mechanical change speed
- 立柱、摇臂液压夹紧 Hydraulic clamping column and rocker arm



Z3050x16/II

Radial Drilling Machine 摇臂钻床

- 电子控制柱夹紧 Electronic control column clamping



Z3050x16

Radial Drilling Machine 摇臂钻床

主要性能特点 Main features

- 液压传动 Hydraulic transmission
- 液压夹紧 Hydraulic clamping
- 液压变速 Hydraulic change speed
- 液压预选 Hydraulic pre-selection
- 机械电气双重保险 Mechanical and electrical double insurance



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z3050x16	Z3050x16B	Z3050x16/I	Z3050x16/II
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	50	50	50	50
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	330-1200	200-1110	200-1140	330-1210
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	350-1520	350-1500	370-1520	350-1570
主轴行程	Spindle travel	mm	210	250	310	210
主轴锥度	Spindle taper	-	MT5	MT5	MT5	MT5
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	78-1100	35-1400	29-1366	78-1100
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	6	12	12	6
主轴进给范围	Spindle feed range	mm/r	0.10-0.56	0.054-1.723	0.1-0.4	0.1-0.56
主轴进给级数	Spindle feed steps	-	6	9	4	6
主电机功率	Main motor power	kw	4	4	4	4
升降电机功率	Lifting motor power	kw	1.5	1.5	1.5	1.5
机床重量	Machine weight	kg	2500	2400	3000	2500
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	2170*950*2450	2050*800*2450	2200*900*2550	2170*950*2450

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z3040x14(Hydraulic)	Z3050x16(Hydraulic)
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	40	50
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	260-1210	320-1220
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	350-1370	370-1620
主轴行程	Spindle travel	mm	270	315
主轴锥度	Spindle taper	-	MT4	MT5
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	32-2500	25-2000
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	16	16
主轴进给范围	Spindle feed range	mm/r	0.10-1.25	0.04-3.2
主轴进给级数	Spindle feed steps	-	8	16
主电机功率	Main motor power	kw	3	4
升降电机功率	Lifting motor power	kw	0.75	1.5
机床重量	Machine weight	kg	2200	3500
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	2053*820*2483	2500*1060*2800

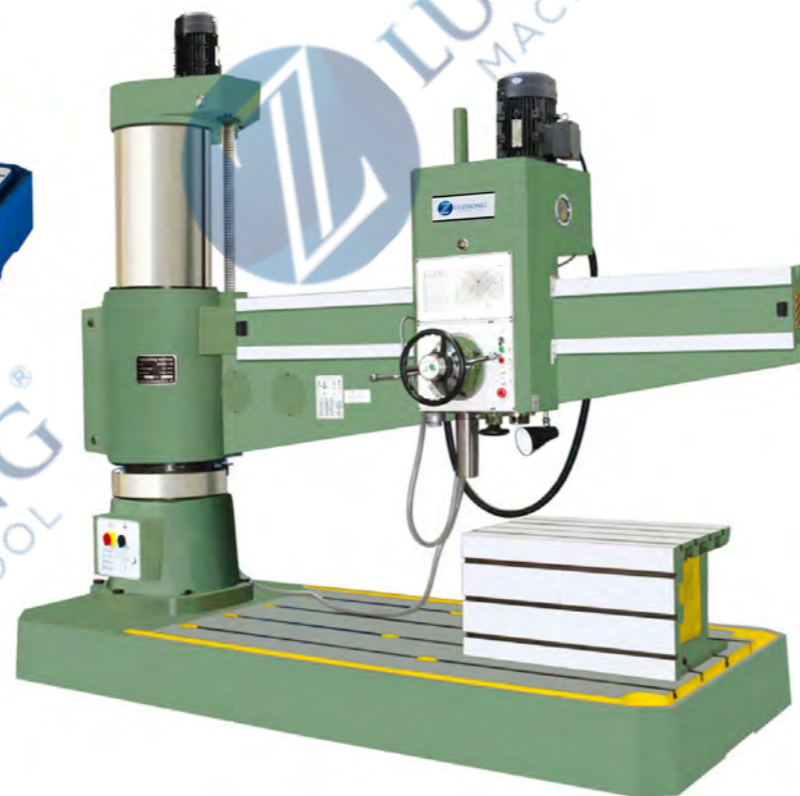


Z3063x20

Radial Drilling Machine
摇臂钻床

主要性能特点 Main features

- 液压传动 Hydraulic transmission
- 液压夹紧 Hydraulic clamping
- 液压变速 Hydraulic change speed
- 液压预选 Hydraulic pre-selection
- 机械电气双重保险 Mechanical and electrical double insurance



Z3080x20A Z3080x25A

Radial Drilling Machine
摇臂钻床

主要性能特点 Main features

- 液压传动 Hydraulic transmission
- 液压夹紧 Hydraulic clamping
- 液压变速 Hydraulic change speed
- 液压预选 Hydraulic pre-selection
- 机械电气双重保险 Mechanical and electrical double insurance

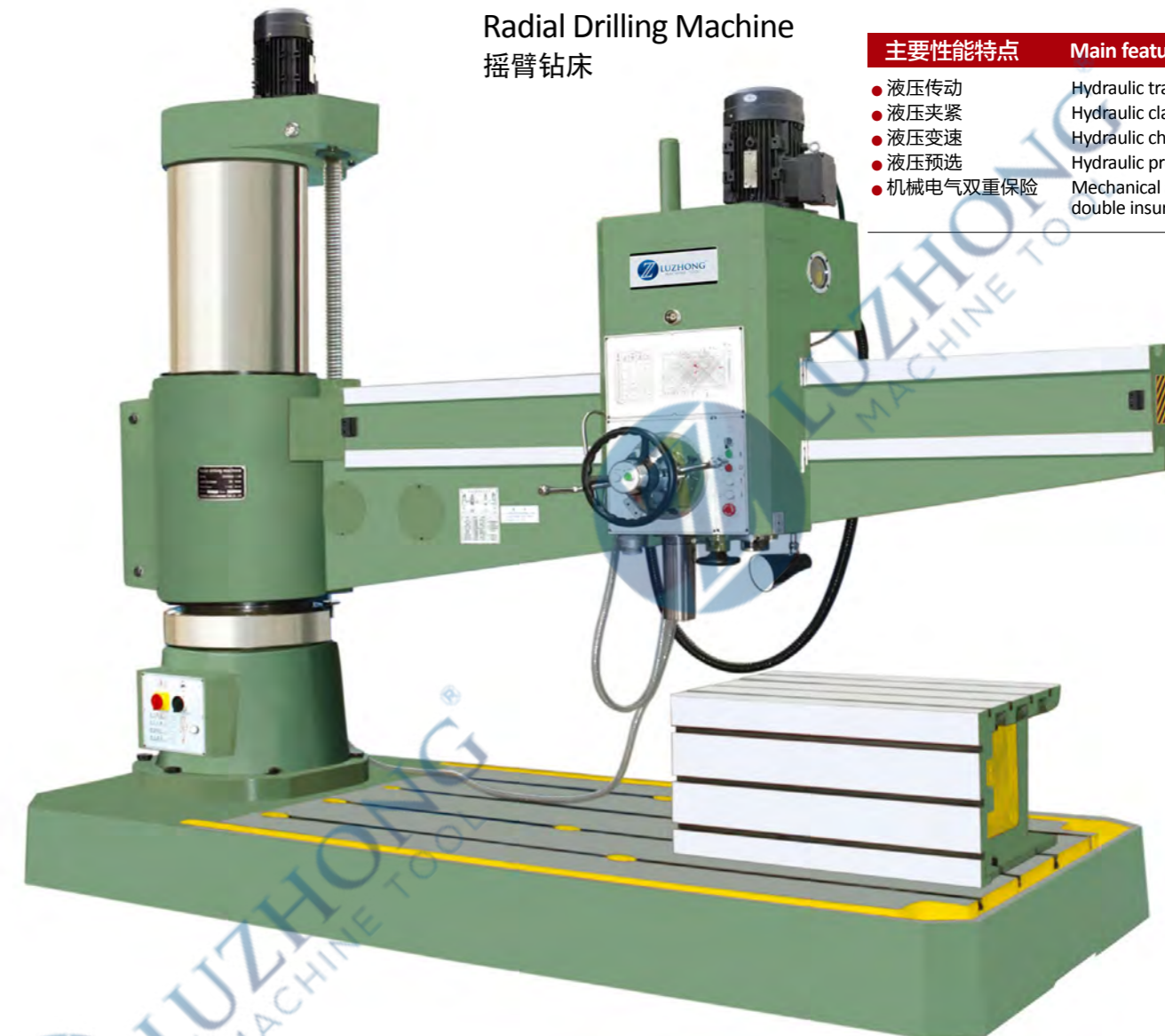
主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z3063x20	Z3080x20A	Z3080x25A
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	63	80	80
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	290-1540	350-1585	350-1585
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	430-1930	500-2070	500-2570
主轴行程	Spindle travel	mm	400	400	400
主轴锥度	Spindle taper	-	MT5	MT6	MT6
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	16-1250	16-1250	16-1250
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	16	16	16
主轴进给范围	Spindle feed range	mm/r	0.04-3.20	0.04-3.20	0.04-3.20
主轴进给级数	Spindle feed steps	-	16	16	16
主电机功率	Main motor power	kw	5.5	7.5	7.5
升降电机功率	Lifting motor power	kw	1.5	1.5	1.5
机床重量	Machine weight	kg	6500	7000	9500
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	3000*1250*3300	3000*1250*3300	3500*1450*3300

Z30100x31 Z30125x40

Radial Drilling Machine
摇臂钻床

主要性能特点 Main features

- 液压传动 Hydraulic transmission
- 液压夹紧 Hydraulic clamping
- 液压变速 Hydraulic change speed
- 液压预选 Hydraulic pre-selection
- 机械电气双重保险 Mechanical and electrical double insurance



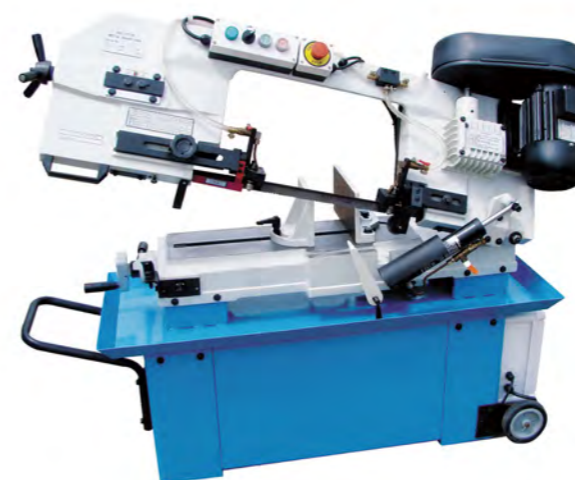
主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	Z30100x31	Z30125x40
最大钻孔直径	Max. drilling dia.	mm	100	125
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	750-2500	750-2500
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	570-3150	600-4000
主轴行程	Spindle travel	mm	500	560
主轴锥度	Spindle taper	-	MT6	公制Metric 80
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	8-1000	6.3-800
主轴转速级数	Spindle speed steps	-	22	22
主轴进给范围	Spindle feed range	mm/r	0.06-3.2	0.06-3.2
主轴进给级数	Spindle feed steps	-	16	16
主电机功率	Main motor power	kw	15	18.5
摇臂升降行程	Rocker arm lift travel	mm	1250	1250
机床重量	Machine weight	kg	20000	28500
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	4660*1630*4525	4960*2000*4780



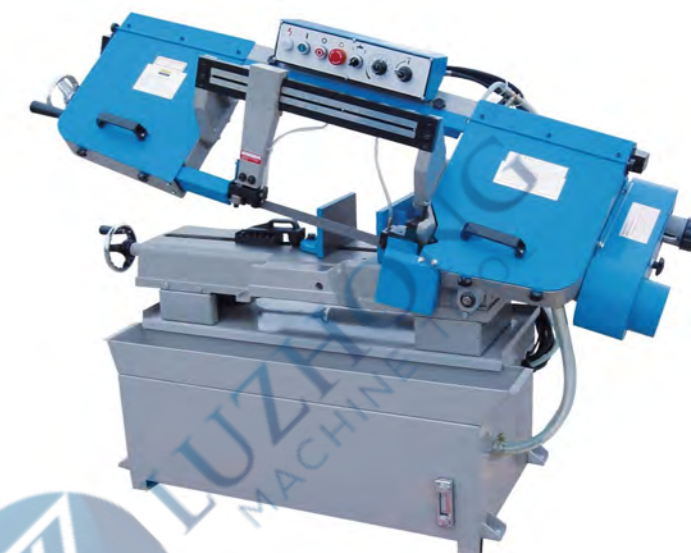
BS-115



BS-712N



BS-912B



BS-916V



BS-280G



BS-460G



BS-1018B



BS-1018R

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	BS-115	BS-712N	BS-280G	BS-460G	
90° 锯切圆料	90°Circular	mm(″)	115(4.5)	178(7)	220(8.6)	330(13)	
90° 锯切方料	90°Rectangular	mm(″)	100*150mm(4*6)	178*305(7*12)	250 * 155(10*6.1)	460*250 (18*9.8)	
60° 锯切圆料	60°Circular	mm(″)	-	-	100(4)	205 (8)	
60° 锯切方料	60°Rectangular	mm(″)	-	-	80*95 (3.1*3.7)	205*250 (8*9.8)	
45° 锯切圆料	45°Circular	mm(″)	100 (4)	127 (5)	160 (6)	305 (12)	
45° 锯切方料	45°Rectangular	mm(″)	60*100(2.4*4)	120*125 (4.75*4.88)	160*110 (6.3 *4.3)	305*250 (12*9.8)	
锯切速度	Blade speed	50HZ	mpm	20,29,50	27,41,59,78	40/80	40/80
		60HZ	mpm	24,35,61	22,34,49,64	48/96	48/96
锯条尺寸	Blade size	mm	13*0.6*1538	19*0.9*2362	27*0.9*2450	27*0.9*3960	
主电机功率	Main motor power	kw	0.375	0.75	0.75/1.1	1.5/2.2	
结构	Drive	-	皮带V-belt	皮带V-belt	齿轮Gear	齿轮Gear	
机床重量	Machine weight	kg	68/72	145/178	254/287	750/830	
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	970*460*460	1250*510*1150	1330*800*1720	2310*1070*1630	

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	BS-912B	BS-916V	BS-1018B	BS-1018R	
90° 锯切圆料	90°Circular	mm(″)	229 (9)	229 (9)	254 (10)	254 (10)	
90° 锯切方料	90°Rectangular	mm(″)	178*305 (7*12)	127*405 (5*16)	127 * 457(5*18)	160*406 (6.3*16)	
45° 锯切圆料	45°Circular	mm(″)	150 (6)	150 (6)	150 (6)	170 (6.7)	
45° 锯切方料	45°Rectangular	mm(″)	127*150 (5*6)	150*190 (6*7.5)	150*190 (6*7.5)	160*190 (6.3*7.5)	
锯切速度	Blade speed	50HZ	mpm	26,50,73,95	18-102	29,50,73,95	29,50,73,95
		60HZ	mpm	32,60,88,115	22-122	35,60,88,115	35,60,88,115
锯条尺寸	Blade size	mm	27*0.9*2655	27*0.9*3035	27*0.9*3280	27*0.9*3215	
主电机功率	Main motor power	kw	1.1	1.5	1.5	1.5	
结构	Drive	-	皮带V-belt	皮带V-belt	皮带V-belt	皮带V-belt	
机床重量	Machine weight	kg	230/260	320/380	310/385	300/360	
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1540*590*1150	1800*770*1400	1830*830*1150	1890*840*1340	

CS-315 / CS-350

Circular Sawing Machine 圆锯机



• 双虎钳 Double vise

SAWING MACHINE

HS7125 / HS7132 HS7140 / HS7150

Hack sawing machine 弓锯机



特点 Features

• 可旋转角度, 手动夹紧
Rotatable angle, manual clamping

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	CS-225	CS-250	CS-315	CS-350
锯片尺寸	Max. blade size	mm(")	225(8.9)	250 (9.8)	315 (12.4)	350 (13.8)
90° 锯切圆料	90°Circular	mm(")	60 (2.36)	60 (2.36)	100 (4)	120 (4.7)
90° 锯切方料	90°Rectangular	mm(")	50*50(2*2)	75*45 (3*1.77)	140*90 (5.5*3.5)	140*100 (5.5*4)
45° 锯切圆料	45°Circular	mm(")	52 (2.05)	55(2.16)	90 (3.5)	105 (4.1)
45° 锯切方料	45°Rectangular	mm(")	50*50 (2*2)	55*45 (2.16*1.77)	100*90 (4*3.5)	100*100 (4*4)
锯切速度	Blade speed	rpm	46	42	18,36	18,36
钳口最大开口	Max Vice opening	mm(")	70 (2.8)	100 (4)	145 (5.7)	145 (5.7)
主电机功率	Main motor power	kw	0.75/1.3	1.1/1.5	0.75/1.3	0.75/1.3
结构	Drive	-	齿轮Gear	齿轮Gear	齿轮Gear	齿轮Gear
机床重量	Machine weight	kg	63/75	143/171	185/207	190/212
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	640*390*720	890*580*1560	980*620*1670	980*620*1720

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	HS7125	HS7132	HS7140	HS7150
锯切圆料	Cutting circular	mm	250	320	400	500
锯切方料	Cutting rectangular	mm	220*220	290*290	330*330	400*400
倾斜锯切	Cutting oblique	°	45	45	45	45
锯带速度	Blade speed	rpm	34,60,84	34,60,84	34,60,84	34,60,84
锯条尺寸	Blade size	mm	450*45*2.25	600*50*2.5	650*55*2.5	750*63*2.5
主电机功率	Main motor power	kw	2.2	3	3	3
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.04	0.04	0.04	0.04
锯弓快降电机	Saw blade rapid down	kw	0.25	0.25	0.25	0.25
机床重量	Machine weight	kg	600/830	1100/1350	1200/1450	1450/1700
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	2000*950*1300	2440*1020*1600	2440*1020*1600	2440*1190*1760

GH4220 / GH4228 / GH4230 GH4235

Band Saw Machine 锯床



选配 Optional configuration



● 锯带防护罩保护
Saw blade cover protection



● 防护罩断电保护
Protective cover power failure protection



● 快降保护
Fast down protection



● 锯带全液压夹紧
Saw blade hydraulic clamping

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	GH4220	GH4228	GH4230	GH4235
锯切圆料	Cutting circular	mm	200	280	300	350
锯切方料	Cutting rectangular	mm	200*200	280*280	300*300	350*350
锯切速度	Blade speed	m/min	27,45,69	27,45,69	27,45,69	27,45,69
锯条尺寸	Blase size	mm	2800*27*0.9	3505*27*0.9	3505*27*0.9	4115*34*1.1
主电机功率	Main motor power	kw	1.5	2.2	3	3
液压电机功率	Hydraulic motor power	kw	0.55	0.55	0.55	0.55
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.04	0.04	0.04	0.04
机床重量	Machine weight	kg	620	800	900	1000
外形尺寸长×宽×高	Overall dimension	mm	1400*930*1270	1950*1100*1750	1950*1100*1750	2100*1160*1850

BAND SAW MACHINE

GH4240 / GH4250 GH4260

Band Saw Machine 锯床



选配 Optional configuration



● 锯带无极调速
Saw blade variable speed



● 排屑器
Hydraulic chip conveyor



● 锯带断开保护
Saw blade broken protection

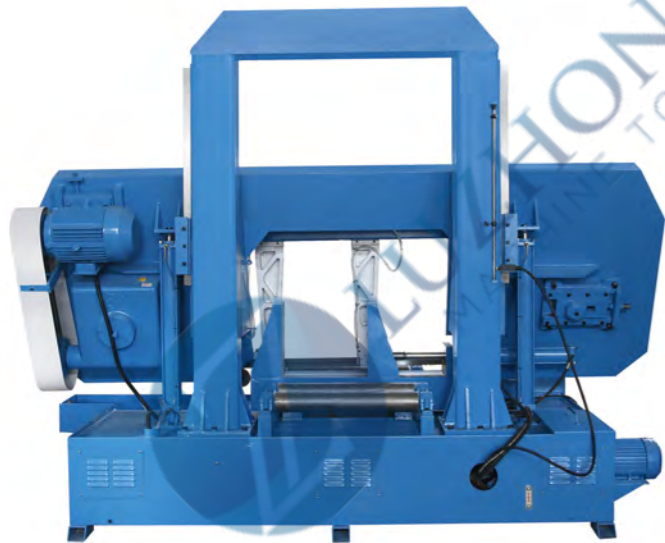


● 电动送料架
Electric feed rack

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	GH4240	GH4250	GH4260
锯切圆料	Cutting circular	mm	400	500	600
锯切方料	Cutting rectangular	mm	400*400	500*500	600*600
锯切速度	Blade speed	m/min	27,45,69	27,45,69	27,45,69
锯条尺寸	Blase size	mm	5000*41*1.3	5800*41*1.3	6650*54*1.6
主电机功率	Main motor power	kw	4	5.5	5.5
液压电机功率	Hydraulic motor power	kw	0.75	0.75	1.5
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.09	0.09	0.125
机床重量	Machine weight	kg	1500	1900	2300
外形尺寸长×宽×高	Overall dimension	mm	2460*1270*2000	2960*1470*2200	3250*1600*2300

GH4265 / GH4270 GH4280 / GH42100

Band Saw Machine 锯床



选配 Optional configuration

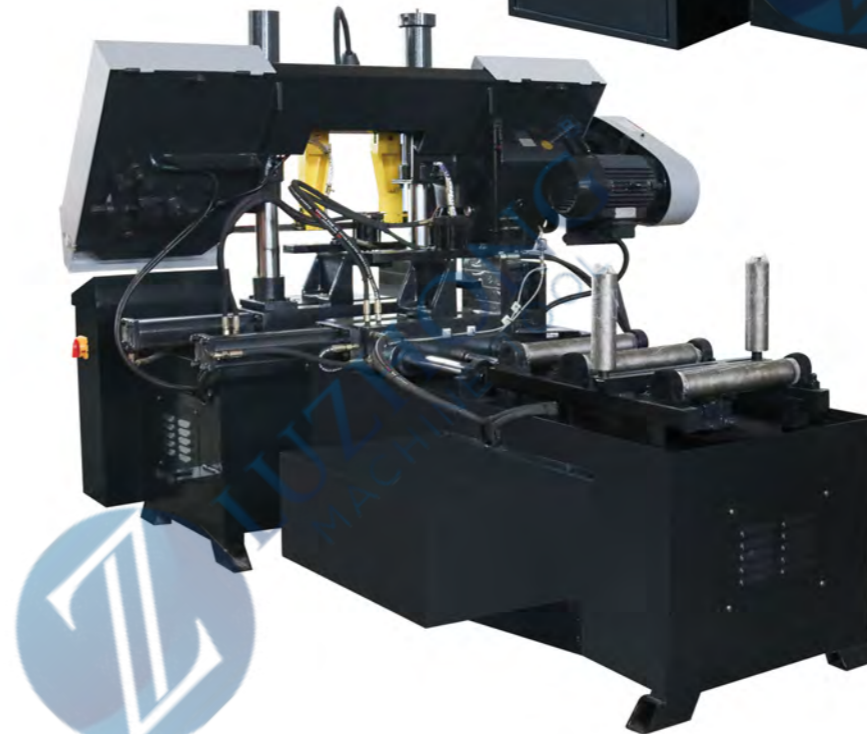
- 锯带防护罩保护
Saw blade cover protection
- 快降保护
Fast down protection
- 锯带无极调速
Saw blade variable speed
- 锯带断开保护
Saw blade broken protection
- 防护罩断电保护
Protective cover power failure protection
- 锯带全液压夹紧
Saw blade hydraulic clamping
- 排屑器
Hydraulic chip conveyor
- 电动送料架
Electric feed rack

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	GH4265	GH4270	GH4280	GH42100
锯切圆料	Cutting circular	mm	650	700	800	1000
锯切方料	Cutting rectangular	mm	650*650	700*700	800*800	1000*1000
锯切速度	Blade speed	m/min	27,45,69	27,45,69	27,45,69	27,45,69
锯条尺寸	Blase size	mm	6900*67*1.6	7205*67*1.6	8820*67*1.6	9820*67*1.6
主电机功率	Main motor power	kw	5.5	7.5	7.5	11
液压电机功率	Hydraulic motor power	kw	1.5	1.5	2.2	3.75
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.125	0.125	0.125	0.125
机床重量	Machine weight	kg	3100	5100	7100	8600
外形尺寸长×宽×高	Overall dimension	mm	3500*1900*2400	3500*2000*2600	3560*2100*2700	4560*2170*3040

BAND SAW MACHINE

GHS4228 / GHS4230 GHS4240 / GHS4250 GHS4235 / GHS4260

CNC Band Saw Machine
数控锯床



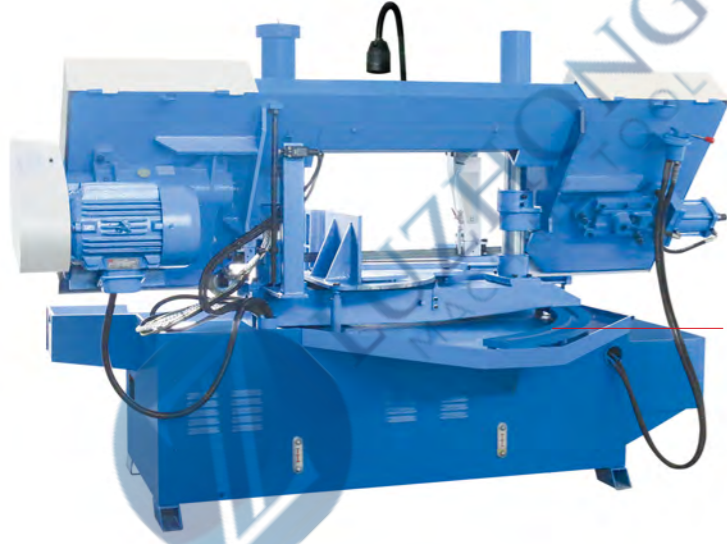
产品配置 Product configuration

- 日本欧姆龙OMRON数控PLC控制
Japan Omron CNC PLC control
- 全自动控制，可自动送料、自动锯切等工作循环
Fully automatic control, automatic feeding, automatic sawing, etc.
- 双液压虎钳
Double hydraulic vise
- 光栅尺检测
Grating ruler test
- 双立柱结构锯切准确
Angle sawing

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	GHS4228	GHS4230	GHS4235	GHS4240	GHS4250	GHS4260
锯切圆料	Cutting circular	mm	280	300	350	400	500	600
锯切方料	Cutting rectangular	mm	280*280	300*300	350*350	400*400	500*500	600*600
锯切速度	Blade speed	m/min	27,45,69	27,45,69	27,45,69	27,45,69	27,45,69	27,45,69
锯条尺寸	Blase size	mm	3505*27*0.9	3505*27*0.9	4115*34*1.1	5000*41*1.3	5800*41*1.3	6650*54*1.6
主电机功率	Main motor power	kw	2.2	3	4	5.5	5.5	5.5
液压电机功率	Hydraulic motor power	kw	0.75	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.125
机床重量	Machine weight	kg	1400	1500	1700	2100	2500	3100
外形尺寸长×宽×高	Overall dimension	mm	2000*2430*1650	2000*2450*1650	2250*2450*1600	2460*2320*2000	2960*2320*2200	3280*2320*2400

GHZ4228 / GHZ4230 GHZ4235 / GHZ4240 / GHZ4250

Rotary Band Saw Machine 转角度锯床



选配 Optional configuration

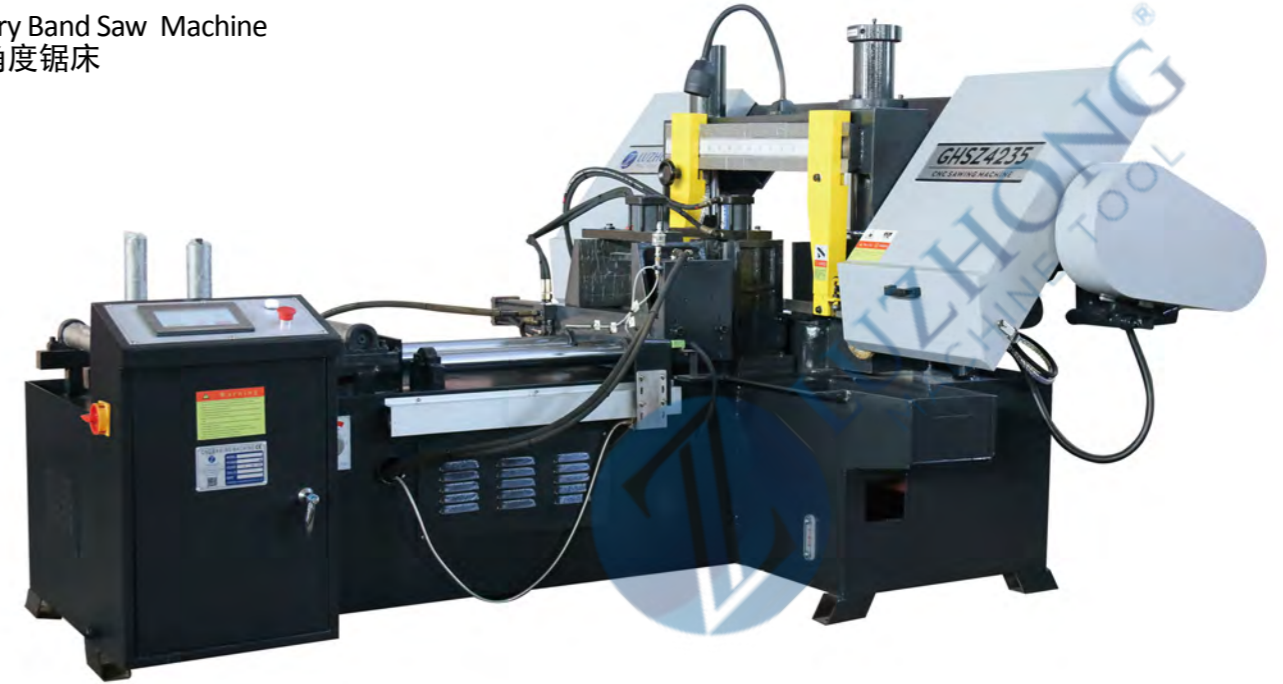
- 锯带防护罩保护
Saw blade cover protection
- 快降保护
Fast down protection
- 锯带无极调速
Saw blade variable speed
- 锯带断开保护
Saw blade broken protection
- 防护罩断电保护
Protective cover power failure protection
- 锯带全液压夹紧
Saw blade hydraulic clamping
- 排屑器
Hydraulic chip conveyor
- 电动送料架
Electric feed rack

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	GHZ4228	GHZ4230	GHZ4235	GHZ4240	GHZ4250
90° 锯切圆料	90°Circular	mm	280	300	350	400	500
90° 锯切方料	90°Rectangular	mm	300*280	320*300	380*350	600*400	700*500
45° 锯切圆料	45°Circular	mm	190	200	220	300	400
45° 锯切方料	45°Rectangular	mm	210*190	220*200	240*220	400*300	500*400
锯切速度	Blade speed	m/min	27,45,69	27,45,69	27,45,69	27,45,69	27,45,69
锯条尺寸	Blase size	mm	3505*27*0.9	3850*27*0.9	4525*34*1.1	5050*41*1.3	5880*41*1.3
主电机功率	Main motor power	kw	2.2	3	4	5.5	5.5
液压电机功率	Hydraulic motor power	kw	0.55	0.55	0.55	1.5	1.5
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.04	0.04	0.04	0.125	0.125
机床重量	Machine weight	kg	850	950	1050	1600	1900
外形尺寸长×宽×高	Overall dimension	mm	2100*1300*1550	2100*1300*1550	2300*1350*1650	2460*1950*2000	2960*2150*2200

BAND SAW MACHINE

GHSZ4228 / GHSZ4230 GHSZ4235 / GHSZ4240 / GHSZ4250

CNC Rotary Band Saw Machine
数控转角度锯床



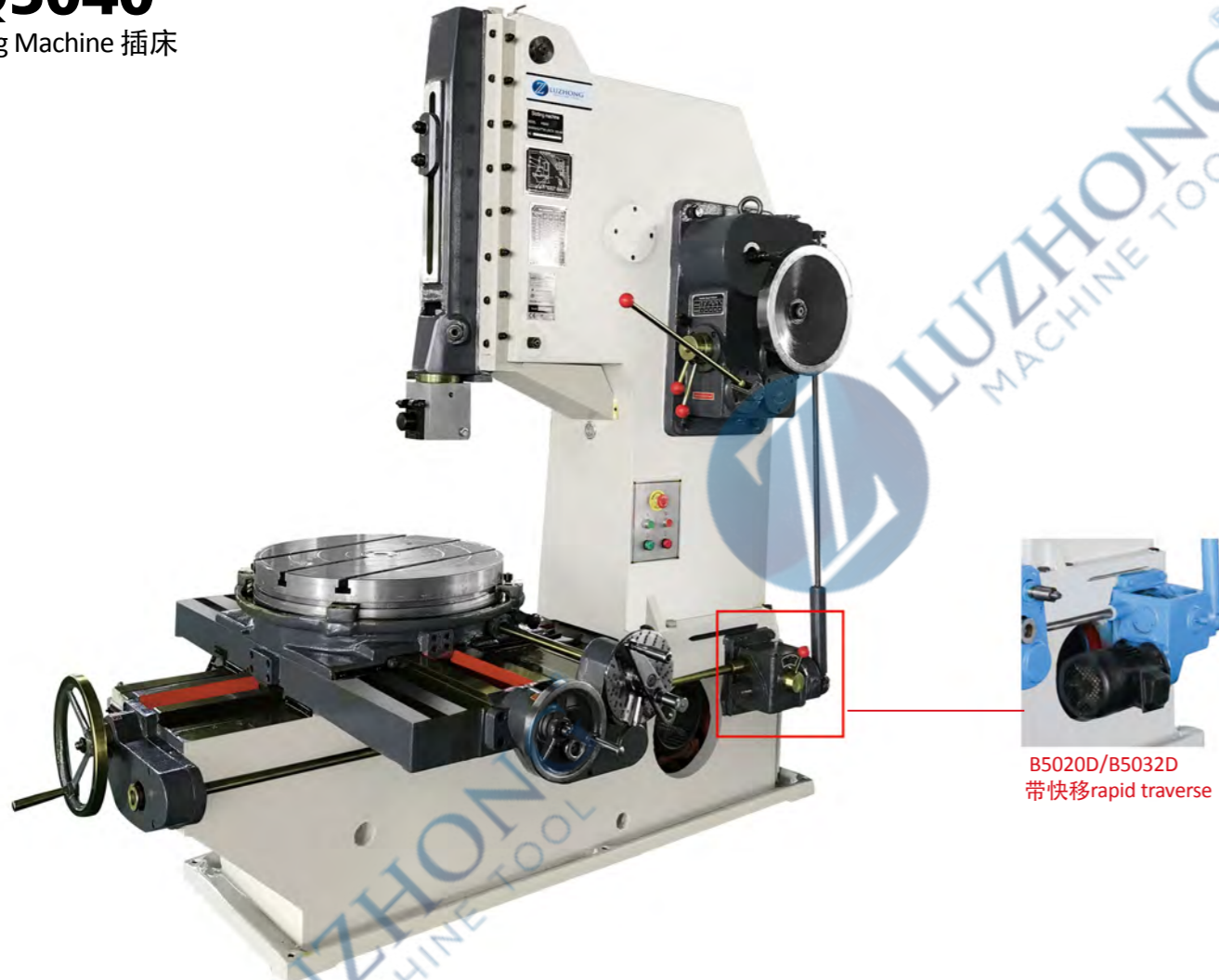
产品配置 Product configuration

- 日本欧姆龙OMRON数控PLC控制
Japan Omron CNC PLC control
- 全自动控制，可自动送料、自动锯切等工作循环
Fully automatic control, automatic feeding, automatic sawing, etc.
- 双液压虎钳
Double hydraulic vise
- 光栅尺检测
Grating ruler test
- 双立柱结构锯切准确
Double column structure, precision sawing cutting
- 转角度锯切
Angle sawing

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	GHSZ4228	GHSZ4230	GHSZ4235	GHSZ4240	GHSZ4250
90° 锯切圆料	90°Circular	mm	280	300	350	400	500
90° 锯切方料	90°Rectangular	mm	300*280	320*300	380*350	600*400	700*500
45° 锯切圆料	45°Circular	mm	190	200	200	300	400
45° 锯切方料	45°Rectangular	mm	210*190	220*200	240*220	400*300	500*400
锯切速度	Blade speed	m/min	27,45,69	27,45,69	27,45,69	27,45,69	27,45,69
锯条尺寸	Blase size	mm	3505*27*0.9	3850*27*0.9	4525*34*1.1	5050*41*1.3	5880*41*1.3
主电机功率	Main motor power	kw	2.2	3	4	5.5	5.5
液压电机功率	Hydraulic motor power	kw	0.55	0.55	0.55	1.5	1.5
冷却电机功率	Coolant motor power	kw	0.04	0.04	0.04	0.125	0.125
机床重量	Machine weight	kg	1500	1600	1800	2200	2600
外形尺寸长×宽×高	Overall dimension	mm	2100*1300*1550	2100*1300*1550	2300*1350*1650	2460*1950*2000	2960*2150*2200

B5020 / B5020D / B5032 / B5032D BQ5040

Slotting Machine 插床



B5020D/B5032D
带快移rapid traverse

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	B5020	B5020D	B5032	B5032D	BQ5040
滑枕最大插削长度	Max. ram slotting length	mm	200	200	320	320	400(内孔360)
滑枕运动次数	Ram moving frequency per minute	times/min	32-125	32-125	20-80	20-80	20-80
滑枕倾斜角度	Ram tilt angle	°	0-8	0-8	0-8	0-8	0-8
滑枕垂直调整距离	Ram vertical adjustment distance	mm	230	230	315	315	315
刀头支撑面到床身前壁间距离	Distance from cutter head to column surface	mm	485	485	600	600	600
滑枕底端到工作台面距离	Distance between ram lower end to table surface	mm	320	320	490	490	690
工作台直径	Table diameter	mm	500	500	630	630	630
工作台纵向行程	Table longitudinal travel	mm	500	500	630	630	620
工作台横向行程	Table cross travel	mm	500	500	560	560	560
工作台最大回转角度	Table rotation angle	°	360	360	360	360	360
工作台纵横向机动进给量范围	Table feed range (longitudinal and cross)	mm	0.08-1.21	0.08-1.21	0.08-1.21	0.08-1.21	0.08-1.21
工作台回转进给范围	Table rotary feed range	mm	0.052-0.783	0.052-0.783	0.052-0.783	0.052-0.783	0.052-0.783
主电机功率	Main motor power	kw	3	3	4	4	4
快移电机功率	Rapid traverse motor power	kw	-	0.75	-	0.75	-
机床重量	Machine weight	kg	2200	2200	3000	3000	3700
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1916*1305*1995	1916*1305*1995	2261*1495*2245	2261*1495*2245	2290*1525*2485

SLOTING MACHINE

B5050 / B5063 B50100 / B51125

Slotting Machine 插床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	B5050	B5063	B50100	B51125
滑枕最大插削长度	Max. ram slotting length	mm	500	630	1000(内孔850)	1250(内孔1000)
滑枕运动次数	Ram moving frequency per minute	times/min	9-50	8-30	4-25/7-25	4-30/7-35
刀头支撑面到床身前壁间距离	Distance from cutter head to column surface	mm	990	1120	1120	1600
滑枕底端到工作台面距离	Distance between ram lower end to table surface	mm	740	800	1140	1650
工作台直径	Table diameter	mm	1000	1120	1250	1400
工作台纵向行程	Table longitudinal travel	mm	660	1000	1200	1400
工作台横向行程	Table cross travel	mm	1000	700	1000	1120
工作台最大回转角度	Table rotation angle	°	360	360	360	360
工作台进给范围	Table feed range (longitudinal and cross)	mm	0.10-1.20	0.10-1.30	0.2-5	0.2-3
工作台回转进给范围	Table rotary feed range	mm	3-36	3-39	0.4-10	0.1-5
主电机功率	Main motor power	kw	7.5	11	37	37
机床重量	Machine weight	kg	10300	11000	22000	26000
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	3480*2085*3307	3580*2390*3660	4400*2830*5730	4600*3200*6760

BK5018

CNC Slotting Machine 数控插床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	BK5018
滑枕最大插削长度	Max. ram slotting length	mm	180
滑枕运动次数	Ram moving frequency per minute	times/min	20-120
滑枕垂直调整距离	Ram vertical adjustment distance	mm	80
刀头支撑面到床身前壁间距离	Distance from cutter head to column surface	mm	480
滑枕底端到工作台面距离	Distance between ram lower end to table surface	mm	400
工作台尺寸	Table size	mm	600*320
工作台行程(X/Y)	Table travel (X/Y)	mm	320*320
X向电机扭矩	X axis motor torque	N.M	6
Y向电机扭矩	Y axis motor torque	N.M	6
X轴快速移动	X axis rapid traverse speed	m/min	5
Y轴快速移动	Y axis rapid traverse speed	m/min	5
主电机功率	Main motor power	kw	3.7
机床重量	Machine weight	kg	1800
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	2200*2100*2300

SLOTING MACHINE

BK5030 / BK5032

CNC Slotting Machine 数控插床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	BK5030	BK5032
滑枕最大插削长度	Max. ram slotting length	mm	300	320
滑枕运动次数	Ram moving frequency per minute	times/min	30-180	20-80
滑枕垂直调整距离	Ram vertical adjustment distance	mm	300	315
刀头支撑面到床身前壁间距离	Distance from cutter head to column surface	mm	505	600
滑枕底端到工作台面距离	Distance between ram lower end to table surface	mm	540	490
工作台尺寸	Table size	mm	550*405	600*320
工作台行程(X/Y)	Table travel (X/Y)	mm	280*330	620*560
X向电机扭矩	X axis motor torque	N.M	6	7.7
Y向电机扭矩	Y axis motor torque	N.M	6	7.7
X轴快速移动	X axis rapid traverse speed	m/min	5	5
Y轴快速移动	Y axis rapid traverse speed	m/min	5	5
主电机功率	Main motor power	kw	3.7	4
机床重量	Machine weight	kg	2700	3700
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	2300*2200*2300	2800*2400*2500



B635A

Shaper Machine 刨床

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	B635A
滑枕最大刨削长度	Max. ram shaping length	mm	350
滑枕运动次数	Ram moving frequency per minute	times/min	32-125
工作台尺寸	Table size	mm	350*300
工作台水平行程	Table horizontal travel	mm	400
工作台垂直行程	Table vertical travel	mm	270
滑枕底端到工作台面距离	Distance between ram lower end to table surface	mm	330
刀架最大行程	Tool head travel	mm	110
刀架回转角度	Tool head tilt angle	°	±60
刀杆最大尺寸	Tool size	mm	20*30
工作台T型槽宽度	Table T-slot width		14
主电机功率	Main motor power	kw	1.5
机床重量	Machine weight	kg	1250
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1500*1100*1500



BC6085

Shaper Machine 刨床

BC6050 / BC6063 BC6066

Shaper Machine 刨床



BC60100

Shaper Machine 刨床

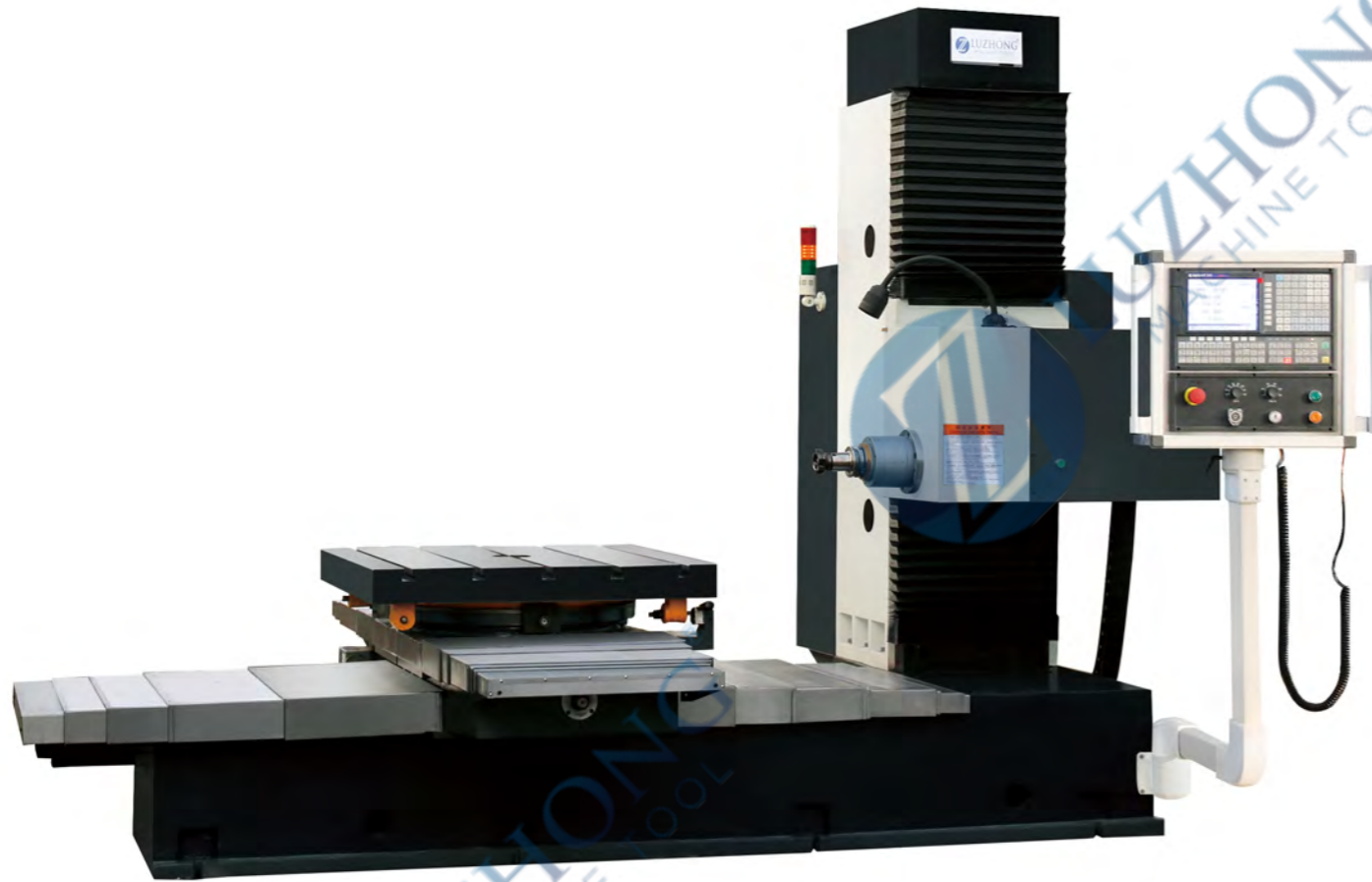


主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	B635A	BC6050	BC6063	BC6066
滑枕最大刨削长度	Max. ram shaping length	mm	350	500	630	660
滑枕运动次数	Ram moving frequency per minute	times/min	32-125	14-80	14-80	14-80
工作台尺寸	Table size	mm	350*300	440*360	630*400	660*400
工作台水平行程	Table horizontal travel	mm	400	525	630	630
工作台垂直行程	Table vertical travel	mm	270	270	360	360
滑枕底端到工作台面距离	Distance between ram lower end to table surface	mm	330	370	385	385
刀架最大行程	Tool head travel	mm	110	120	120	120
刀架回转角度	Tool head tilt angle	°	±60	±60	±60	±60
刀杆最大尺寸	Tool size	mm	20*30	20*30	20*30	20*30
工作台T型槽宽度	Table T-slot width	mm	14	18	18	18
主电机功率	Main motor power	kw	1.5	3	3	3
机床重量	Machine weight	kg	1250	1760	1870	1920
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	1500*1100*1500	2000*1300*1600	2000*1300*1650	2000*1300*1650

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	BC6085	BC60100	BY60100
滑枕最大刨削长度	Max. ram shaping length	mm	850	1000	1000
滑枕运动次数	Ram moving frequency per minute	times/min	17-100	15-83	3-44
工作台尺寸	Table size	mm	800*450	1000*500	1000*500
工作台水平行程	Table horizontal travel	mm	710	800	800
工作台垂直行程	Table vertical travel	mm	360	380	380
滑枕底端到工作台面距离	Distance between ram lower end to table surface	mm	400	400	400
刀架最大行程	Tool head travel	mm	160	160	160
刀架回转角度	Tool head tilt angle	°	±60	±60	±60
刀杆最大尺寸	Tool size	mm	30*45	30*45	30*45
工作台T型槽宽度	Table T-slot width	mm	22	22	22
主电机功率	Main motor power	kw	5.5	7.5	7.5
机床重量	Machine weight	kg	3090	5150	5150
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	2450*1450*1800	3700*1600*1800	3700*1600*1800

TXK68 / TXK611

CNC Boring Machine 数控镗床



可选配置 Optional configuration

- 气动工作台1度1分 pneumatic table 1° per turn
- 数控回转工作台1度1分 CNC rotary table 1° per turn

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	TXK68	TXK611
主轴直径	Spindle bore	mm	155	155
主轴锥度	Spindle taper	BT	BT50	BT50
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	3000(伺服Servo drive)	1-3000(伺服Servo)
工作台尺寸	Table size	mm	990*800	1100*900
工作台纵向行程	Table longitudinal travel(Z axis)	mm	1200	1200
工作台横向行程	Table cross travel(X axis)	mm	650	1000
主轴箱行程	Spindle box travel(Y axis)	mm	700	900
主轴轴向行程	Axial travel of spindle	mm	无(可选配伸缩主轴Optional telescopic spindle)	
工作台进给速度	Table feed speed	mm/min	1-2500	1-2500
主电机功率	Main motor power	kw	15	15
定位精度	Positioning accuracy	mm	±0.025	±0.025
重复定位精度	Repeat positioning accuracy	-	±0.015	±0.015
选用系统	CNC control system	mm	KND/GSK	KND/GSK
机床重量	Machine Weight	kg	6000	9000
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	4000*2200*2500	4000*3000*3000

TX68 / TX611

Boring Machine 镗床



可选配置 Optional configuration

- 万能镗头 Universal boring head
- 尾座 Tailstock
- 三轴数显 3 Axis DRO
- 面铣刀盘 Face milling cutter
- 镗刀杆 Boring bar

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	TX68	TX611
主轴直径	Spindle bore	mm	85	110
主轴锥度	Spindle taper	-	MT5	MT6
主轴转速范围(级数)	Spindle speed range(steps)	rpm	25-530 (9)	25-450 (9)
工作台面尺寸(长×宽)	Table size (L*W)	mm	900*800	1100*900
工作台纵向行程	Table longitudinal travel(Z axis)	mm	1400(不带尾座Without Tailstock)	
工作台横向行程	Table cross travel(X axis)	mm	700	900
主轴箱行程	Spindle box travel(Y axis)	mm	700	900
主轴轴向行程	Axial travel of spindle	mm	300	400
工作台进给速度(级数)	Table feed speed(steps)	mm/min	5-160 (6) 伺服servo	6-160 (6) 伺服servo
工作台快移	Table rapid traverse	mm/min	2000	2000
主轴箱升降速度	Spindle box lifting speed	mm/min	50-400	50-400
主电机功率	Main motor power	kw	4	5.5
机床重量	Machine Weight	kg	5000	9000
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	2700*1600* 2100	3800*2200*2560

M618A / M820 M1022

Grinding machine



M1022

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	M618A	M820	M1022		
工作台尺寸 (长*宽)	Table size (L * W)	mm	460*180	480*200	540*250		
工作台行程 (长*宽)	Table travel (L * W)	mm	500*190	530*220	560*260		
工作台T型槽 (数量*宽度)	Table T slot (number * width)	mm	1*14	1*14	1*14		
主轴中心线至工作台距离	Distance spindle center line to table	mm	335	440	420		
砂轮尺寸 (外径*宽度*内径)	Wheel size (O. D * W * I. D.)	mm	180*13*31.75	200*20*31.75	200*20*31.75		
砂轮转速	50HZ Wheel speed 50HZ	r/min	2850	2850	2850		
	60HZ Wheel speed 60HZ	r/min	3440	3440	3440		
工作台纵向移动速度	Table longitudinal moving speed	m/min	3-20	3-20	3-20		
工作台横向移动	手轮每转 手轮每格	Table cross feed	Hand feed per rev	mm/rev	2.5	2.5	4
			Hand feed per gra	mm/gra	0.02	0.02	0.02
			Hand feed per rev	mm/rev	1.25	1.25	1.25
磨头垂直移动	手轮每转 手轮每格	Head vertical moving	Hand feed per gra	mm/gra	0.01	0.01	0.01
			Hand feed per rev	mm/rev	1.25	1.25	1.25
主轴电机	Spindle motor power	kw	1.1	1.1	1.5		
冷却电机	Coolant motor power	w	40	40	40		
加工表面对基面平行度	Machining surface parallelism	mm	0.005/300	0.005/300	0.005/300		
表面粗糙度	Surface roughness	um	Ra0.32	Ra0.32	Ra0.32		
标配吸盘 (永磁吸盘)	Permanent magnetic chuck size	mm	400*150	400*200	500*250		
机床重量	Machine weight	kg	650/750	750/850	850/950		
外形尺寸 (长*宽*高)	Overall dimension(L * W * H)	mm	1550*1150*1590	1680*1140*1760	1680*1220*1760		

GRINDING MACHINE

MD618A / MD820 MD1022

Grinding machine



MD618A

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	MD618A	MD820	MD1022		
工作台尺寸 (长*宽)	Table size (L * W)	mm	460*180	480*200	540*250		
工作台行程 (长*宽)	Table travel (L * W)	mm	500*190	530*220	560*260		
工作台T型槽 (数量*宽度)	Table T slot (number * width)	mm	1*14	1*14	1*14		
主轴中心线至工作台距离	Distance spindle center line to table	mm	335	440	420		
砂轮尺寸 (外径*宽度*内径)	Wheel size (O. D * W * I. D.)	mm	180*13*31.75	200*20*31.75	200*20*31.75		
砂轮转速	50HZ Wheel speed 50HZ	r/min	2850	2850	2850		
	60HZ Wheel speed 60HZ	r/min	3440	3440	3440		
工作台纵向移动速度	自动连续 自动断续	Table longitudinal moving speed	m/min	3-20	3-20	3-20	
		Hand feed per rev	mm/min	300	300	400	
工作台横向移动	手轮每转 手轮每格	Table corss moving	Hand feed per gra	mm/t	0-5	0-5	
			Hand feed per rev	mm/rev	2.5	2.5	4
			Hand feed per gra	mm/gra	0.02	0.02	0.02
磨头垂直移动	手轮每转 手轮每格	Head vertical moving	Hand feed per rev	mm/rev	1.25	1.25	
			Hand feed per gra	mm/gra	0.01	0.01	0.01
主轴电机	Spindle motor power	kw	1.1	1.1	1.1		
冷却电机	Coolant motor power	w	40	40	40		
加工表面对基面平行度	Machining surface parallelism	mm	0.005/300	0.005/300	0.005/300		
表面粗糙度	Surface roughness	um	Ra0.32	Ra0.32	Ra0.32		
标配吸盘 (永磁吸盘)	Permanent magnetic chuck size	mm	400*150	400*200	500*250		
机床重量	Machine weight	kg	667/767	767/867	890/980		
外形尺寸 (长*宽*高)	Overall dimension(L * W * H)	mm	1550*1150*1590	1680*1140*1760	1680*1220*1760		

MY820 / MY1022 MY1224 / MY1230

Grinding machine



MY1224

GRINDING MACHINE

MY4080 / MY4100 MY5100

Grinding machine



MY4080

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	MY820	MY1022	MY1224	MY1230	
工作台尺寸 (长*宽)	Table size (L * W)	mm	480*200	540*250	600*300	750*300	
工作台行程 (长*宽)	Table travel (L * W)	mm	530*220	560*260	630*320	780*320	
工作台T型槽 (数量*宽度)	Table T slot (number * width)	mm	1*14	1*14	1*14	1*14	
主轴中心线至工作台距离	Distance spindle center line to table	mm	440	420	520	520	
砂轮尺寸 (外径*宽度*内径)	Wheel size (O. D * W * I. D.)	mm	200*20*31.75	200*20*31.75	300*30*76.2	300*30*76.2	
	砂轮转速	Wheel speed	r/min	2850	2850	1450	1450
砂轮转速	50HZ	Wheel speed 50HZ	r/min	2850	2850	1450	
	60HZ	Wheel speed 60HZ	r/min	3440	3440	1680	1680
工作台纵向移动速度	Table longitudinal moving speed	m/min	3-20	3-20	3-20	3-20	
工作台横向移动	自动连续	Hand feed per rev	mm/min	-	600	600	
	自动断续	Hand feed per gra	mm/t	-	0-5	0-5	
	手轮每转	Hand feed per rev	mm/rev	2.5	4	4	
	手轮每格	Hand feed per gra	mm/gra	0.02	0.02	0.02	
磨头垂直移动	手轮每转	Hand feed per rev	mm/rev	1.25	1.25	2	
	手轮每格	Hand feed per gra	mm/gra	0.01	0.01	0.01	
	快移速度	Fast moving speed	mm/min	-	-	360	
主轴电机	Spindle motor power	kw	1.1	1.5	2.2	2.2	
冷却电机	Coolant motor power	w	40	40	40	40	
磨头升降电机	Machining surface parallelism	w	-	-	120	120	
液压系统	液压电机	Hydraulic motor	kw	1.5	1.5	2.2	2.2
	工作压力	Hydraulic pressure	mpa	3	3	4	4
	油箱容量	Tank capacity	L/min	80	80	100	100
	最大流量	Maxi. flow rate	L	18	18	20	20
加工表面对面平行度	Machining surface parallelism	mm	0.005/300	0.005/300	0.005/300	0.005/300	
表面粗糙度	Surface roughness	um	Ra0.32	Ra0.32	Ra0.32	Ra0.32	
标配吸盘 (永磁吸盘)	Permanent magnetic chuck size	mm	400*200	500*250	600*300	600*300	
机床重量	Machine weight	kg	767/867	890/980	1400/1530	1450/1550	
外形尺寸 (长*宽*高)	Overall dimension(L * W * H)	mm	1680*1140*1760	1680*1220*1760	1960*1480*1850	1960*1480*1850	

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	MY4080	MY4100	MY5100
工作台尺寸 (长*宽)	Table size (L * W)	mm	800*400	1000*400	1250*500
工作台行程 (长*宽)	Table travel (L * W)	mm	900*480	1100*480	1350*540
工作台T型槽 (数量*宽度)	Table T slot (number * width)	mm	3*14	3*14	3*14
主轴中心线至工作台距离	Distance spindle center line to table	mm	600	600	600
砂轮尺寸 (外径*宽度*内径)	Wheel size (O. D * W * I. D.)	mm	350*40*127	350*40*127	350*40*127
	砂轮转速	Wheel speed	r/min	1450	1450
砂轮转速	50HZ	Wheel speed 50HZ	r/min	1450	1450
	60HZ	Wheel speed 60HZ	r/min	1680	1680
工作台纵向移动速度	Table longitudinal moving speed	m/min	3-25	3-25	3-25
工作台横向移动	自动连续	Hand feed per rev	mm/min	600	600
	自动断续	Hand feed per gra	mm/t	0-8	0-8
	手轮每转	Hand feed per rev	mm/rev	5	5
	手轮每格	Hand feed per gra	mm/gra	0.02	0.02
磨头垂直移动	手轮每转	Hand feed per rev	mm/rev	0.8/1.0	0.8/1.0
	手轮每格	Hand feed per gra	mm/gra	0.01	0.01
	快移速度	Fast moving speed	mm/min	500	500
主轴电机	Spindle motor power	kw	4	4	5.5
冷却电机	Coolant motor power	w	125	125	125
磨头升降电机	Head lifting motor	w	180	180	180
液压电机	Hydraulic system	kw	2.2	2.2	2.2
加工表面对面平行度	Machining surface parallelism	mm	0.005/300	0.005/300	0.005/300
表面粗糙度	Surface roughness	um	Ra0.4	Ra0.63	Ra0.4
标配吸盘 (永磁吸盘)	Permanent magnetic chuck size	mm	800*400	1000*400	1000*500
机床重量	Machine weight	kg	2800/3200	2900/3400	3200/3700
外形尺寸 (长*宽*高)	Overall dimension(L * W * H)	mm	2460*2140*2150	2660*2140*2150	3180*2140*2150

M7130 / M7140 / M7150 M7163 / M7180

Grinding machine



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	M7130/1000	M7132/1000	M7140/1000	M7140A/1000	M7140A/1600
工作台尺寸 (长*宽)	Table size (L * W)	mm	1000*300	1000*320	1000*400	1000*400	1600*400
工作台行程 (长*宽)	Table travel (L * W)	mm	1000*300	1000*320	1000*400	1000*400	1600*400
主轴中心线至工作台距离	Distance spindle center line to table	mm	525	575	575	600	600
工作台纵向移动速度	Table longitudinal moving speed	m/min	5-25	5-25	5-25	5-25	5-25
工作台T型槽 (数量*宽度)	Table T slot (number * width)	mm	3*18	3*18	3*18	3*18	3*18
磨头横向移动	连续进刀速度	Wheel head continuous feed speed	m/mln	0.5-4.5	0.5-4.5	0.5-4.5	0.5-4.5
	断续进刀量	Wheel head intermittent feed speed	mm/t	3-30	3-30	3-30	3-30
	手轮每格进给量	Wheel head hand feed per gra	mm/gra	-	-	-	0.02
磨头垂直移动	机动速度	Wheel head rapid speed	mm/min	400	400	400	400
	手轮每格进给量	Wheel head hand feed per gra	mm/gra	0.005	0.005	0.01	0.005
磨头电机功率	Wheel head motor power	kw	5.5	5.5	5.5	7.5	7.5
磨头转速	Wheel head rotation speed	rpm	1440	1440	1440	1440	1440
总额定功率	Total power	kw	13.75	9	9	11	13.5
工作台最大承重 (含电磁吸盘)	Max loading capadly of woddablel with chuck	kg	1400	500	620	620	1000
电磁吸盘尺寸 (长*宽*个)	Electro Magnetic chuck (L*W*P)	mm	1000*300*1	1000*320*1	1000*400*1	1000*400*1	800*400*2
砂轮尺寸 (外径*宽度*内径)	Wheel size (OD.*W*ID.)	mm	350*40*127	350*40*127	350*40*127	400*40*127	400*40*127
机床重量	Machine weight	kg	3000	3600	4700	5010	7000
外形尺寸 (长*宽*高)	Overall dimension(L * W * H)	mm	2860*1640*2030	2860*1640*2030	2880*1770*2030	3110*1820*2230	4940*1820*2230

GRINDING MACHINE

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	M7140A/2200	M7150A/1000	M7150A/1600	M7150A/2200
工作台尺寸 (长*宽)	Table size (L * W)	mm	2200*400	1000*320	1600*500	2200*500
工作台行程 (长*宽)	Table travel (L * W)	mm	2200*400	1000*500	1600*500	2200*500
主轴中心线至工作台距离	Distance spindle center line to table	mm	600	700	700	700
工作台纵向移动速度	Table longitudinal moving speed	m/min	5-25	5-25	5-25	5-25
工作台T型槽 (数量*宽度)	Table T slot (number * width)	mm	3*18	3*22	3*22	3*22
磨头横向移动	连续进刀速度	Wheel head continuous feed speed	m/mln	0.5-4.5	0.5-4.5	0.5-4.5
	断续进刀量	Wheel head intermittent feed speed	mm/t	3-30	3-30	3-30
	手轮每格进给量	Wheel head hand feed per gra	mm/gra	0.02	0.01	0.01
磨头垂直移动	机动速度	Wheel head rapid speed	mm/min	400	400	400
	手轮每格进给量	Wheel head hand feed per gra	mm/gra	0.01	0.005	0.005
磨头电机功率	Wheel head motor power	kw	7.5	7.5	7.5	7.5
磨头转速	Wheel head rotation speed	rpm	1440	1440	1440	1440
总额定功率	Total power	kw	13.75	12.25	13.75	15.75
工作台最大承重 (含电磁吸盘)	Max loading capadly of woddablel with chuck	kg	1380	700	1240	1410
电磁吸盘尺寸 (长*宽*个)	Electro Magnetic chuck (L*W*P)	mm	1000*400*2	1000*500*1	800*500*2	1000*500*2
砂轮尺寸 (外径*宽度*内径)	Wheel size (OD.*W*ID.)	mm	400*40*127	400*40*203	400*40*203	400*40*203
机床重量	Machine weight	kg	8500	5780	7900	9300
外形尺寸 (长*宽*高)	Overall dimension(L * W * H)	mm	6740*1820*2230	3110*1900*2420	5140*1900*2420	6740*1900*2420

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	M7163/1250	M7163/1600	M7163/2200	
工作台尺寸 (长*宽)	Table size (L * W)	mm	1250*630	1600*630	2200*630	
工作台行程 (长*宽)	Table travel (L * W)	mm	1250*630	1600*630	2200*630	
主轴中心线至工作台距离	Distance spindle center line to table	mm	700	700	700	
工作台纵向移动速度	Table longitudinal moving speed	m/min	5-25	5-25	5-25	
工作台T型槽 (数量*宽度)	Table T slot (number * width)	mm	3*22	3*22	3*22	
磨头横向移动	连续进刀速度	Wheel head continuous feed speed	m/mln	0.5-4.5	0.5-4.5	0.5-4.5
	断续进刀量	Wheel head intermittent feed speed	mm/t	3-30	3-30	3-30
	手轮每格进给量	Wheel head hand feed per gra	mm/gra	0.01	0.01	0.01
磨头垂直移动	机动速度	Wheel head rapid speed	mm/min	400	400	400
	手轮每格进给量	Wheel head hand feed per gra	mm/gra	0.005	0.005	0.005
磨头电机功率	Wheel head motor power	kw	7.5	7.5	7.5	
磨头转速	Wheel head rotation speed	rpm	1440	1440	1440	
总额定功率	Total power	kw	13.75	15.75	15.75	
工作台最大承重 (含电磁吸盘)	Max loading capadly of woddablel with chuck	kg	1010	1290	1780	
电磁吸盘尺寸 (长*宽*个)	Electro Magnetic chuck (L*W*P)	mm	1250*630*1	800*630*2	1000*630*2	
砂轮尺寸 (外径*宽度*内径)	Wheel size (OD.*W*ID.)	mm	400*40*203	400*40*203	400*40*203	
机床重量	Machine weight	kg	6860	7850	10400	
外形尺寸 (长*宽*高)	Overall dimension(L * W * H)	mm	3990*2200*2420	5140*2200*2420	6740*2200*2420	

主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	M7180/1600	M7180/2200	M7180/3000	
工作台尺寸 (长*宽)	Table size (L * W)	mm	1600*800	2200*800	3000*800	
工作台行程 (长*宽)	Table travel (L * W)	mm	1600*800	2200*800	3000*800	
主轴中心线至工作台距离	Distance spindle center line to table	mm	725	725	725	
工作台纵向移动速度	Table longitudinal moving speed	m/min	5-25	5-25	5-25	
工作台T型槽 (数量*宽度)	Table T slot (number * width)	mm	3*22	3*22	3*22	
磨头横向移动	连续进刀速度	Wheel head continuous feed speed	m/mln	0.5-4.5	0.5-4.5	0.5-4.5
	断续进刀量	Wheel head intermittent feed speed	mm/t	3-30	3-30	3-30
	手轮每格进给量	Wheel head hand feed per gra	mm/gra	0.01	0.01	0.01
磨头垂直移动	机动速度	Wheel head rapid speed	mm/min	400	400	400
	手轮每格进给量	Wheel head hand feed per gra	mm/gra	0.005	0.005	0.005
磨头电机功率	Wheel head motor power	kw	15	15	15	
磨头转速	Wheel head rotation speed	rpm	1440	1440	1440	
总额定功率	Total power	kw	25.25	25.25	28.75	
工作台最大承重 (含电磁吸盘)	Max loading capadly of woddablel with chuck	kg	1600	2200	3000	
电磁吸盘尺寸 (长*宽*个)	Electro Magnetic chuck (L*W*P)	mm	800*800*2	1000*800*2	1000*800*3	
砂轮尺寸 (外径*宽度*内径)	Wheel size (OD.*W*ID.)	mm	450*63*203	450*63*203	450*63*203	
机床重量	Machine weight	kg	9500	11300	13500	
外形尺寸 (长*宽*高)	Overall dimension(L * W * H)	mm	4800*2500*2600	5600*2500*2600	8550*2500*2600	